

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





**Todo lo que te hace falta para
soldar las tuberías de plástico**







ÍNDICE

FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN

LÍNEA FUSIÓN A TOPE	pag.	12
GAMA BASIC	pag.	13
SISTEMA EASY LIFE - SOLDADURA AUTOMATIZADA	pag.	24
GAMA DELTA	pag.	28
CNC - CONTROL AUTOMÁTICO	pag.	40
GAMA ALL TERRAIN - TRAILER	pag.	42
COMPACT 355 L - TUBOS PRE-AISLADOS	pag.	59
GAMA MANUAL	pag.	60
ACCESSORIOS	pag.	62

ELECTROFUSIÓN

GAMA ELECTROFUSIÓN	pag.	67
ACCESSORIOS	pag.	74

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES y SIERRAS DE CINTA

GAMA ALFA	pag.	84
S02	pag.	93
GAMA OMEGA	pag.	94
GAMA SIGMA	pag.	96

EXTRUSORES MANUALES Y SOLDADORA DE PLANCHAS

GAMA STARGUN - EXTRUSORES	pag.	100
GAMA POLYFUSION - SOLDADORA DE PLANCHAS	pag.	106

POLIFUSIÓN

SERIE POLIFUSORES	pag.	111
GAMA PRISMA	pag.	112

FUSIÓN A TOPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE

SERIES PLACAS TÉRMICAS	pag.	117
GAMA MANUAL	pag.	118

CORRESPONDENCIA DE MAQUINAS DE FUSIÓN A TOPE

DIÁMETRO Tubos IPS - DIPS	pag.	122
---------------------------	------	-----



RITMO S.p.A es una Empresa con 35 años de experiencia y líder en la fabricación de soldadoras para plástico. Todos sus productos están realizados conforme las normas vigentes nacionales e internacionales (UNI, ISO, CEE). Desde sus orígenes RITMO se distingue por la calidad y la innovación tecnológica, y en el transcurso de los años, esta filosofía produce siempre mayor consenso en el mercado global. El punto de fuerza de RITMO, es la permanente dedicación a fin de realizar soldadoras precisas, veloces, versátiles, adaptables y fáciles de usar. La gama de productos que la Empresa propone, es utilizada en la soldadura a tope, electrofusión y extrusión, también produce accesorios, es decir instrumental útil para la realización de la soldadura, o máquinas de soporte como las sierras para preparar planchas y tubos de plástico. El cuidado y la atención que RITMO siempre ha puesto en sus clientes, nos llevo a la creación de RITMO FUSIÓN OPERATOR SCHOOL, escuela de soldadura, con el fin de formar personal calificado y dar a conocer toda la potencialidad de la tecnología RITMO: TECNOLOGÍA MADE IN ITALY.

MADE IN ITALY

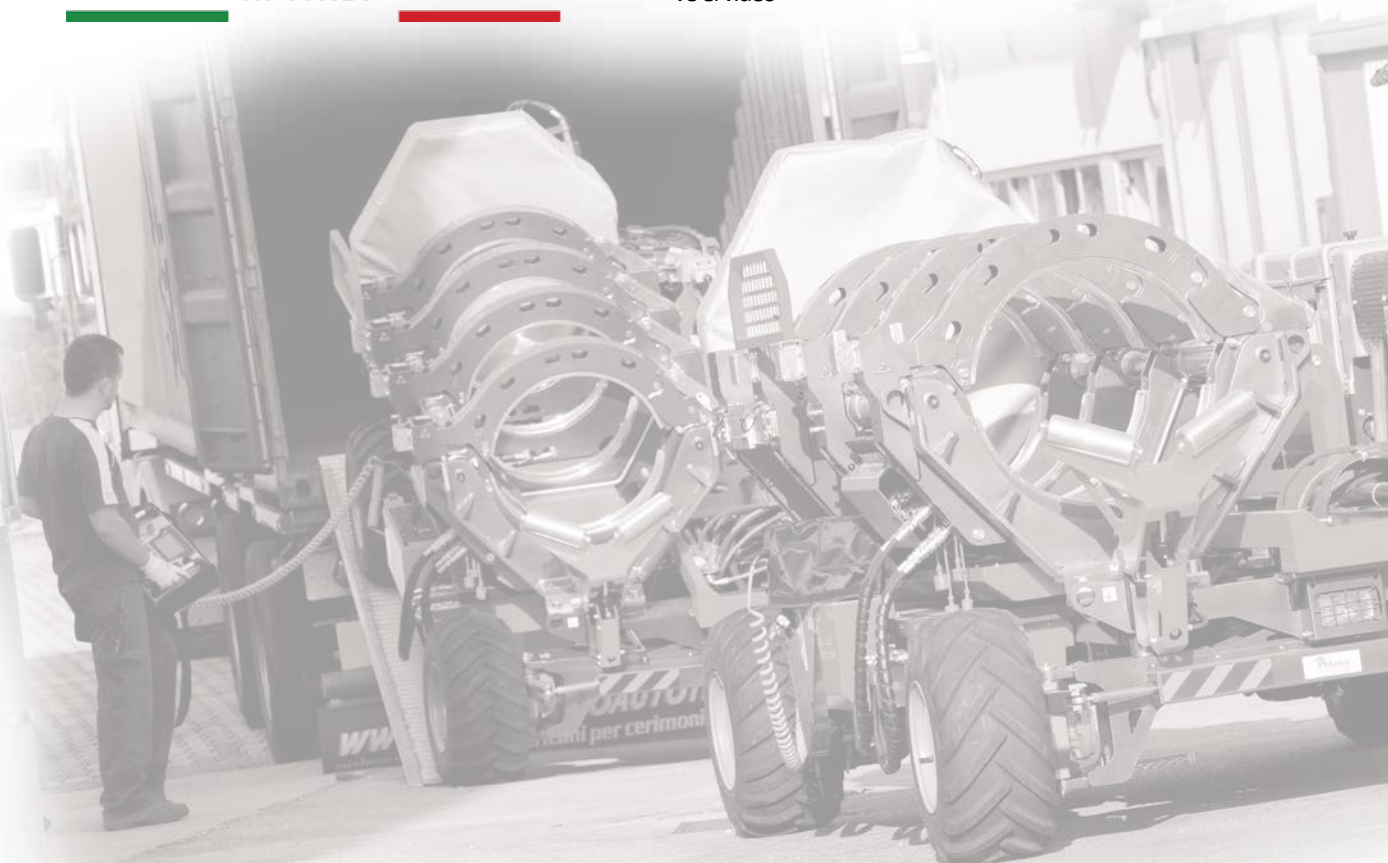
DESIGNED & MANUFACTURED
IN ITALY



ve el video

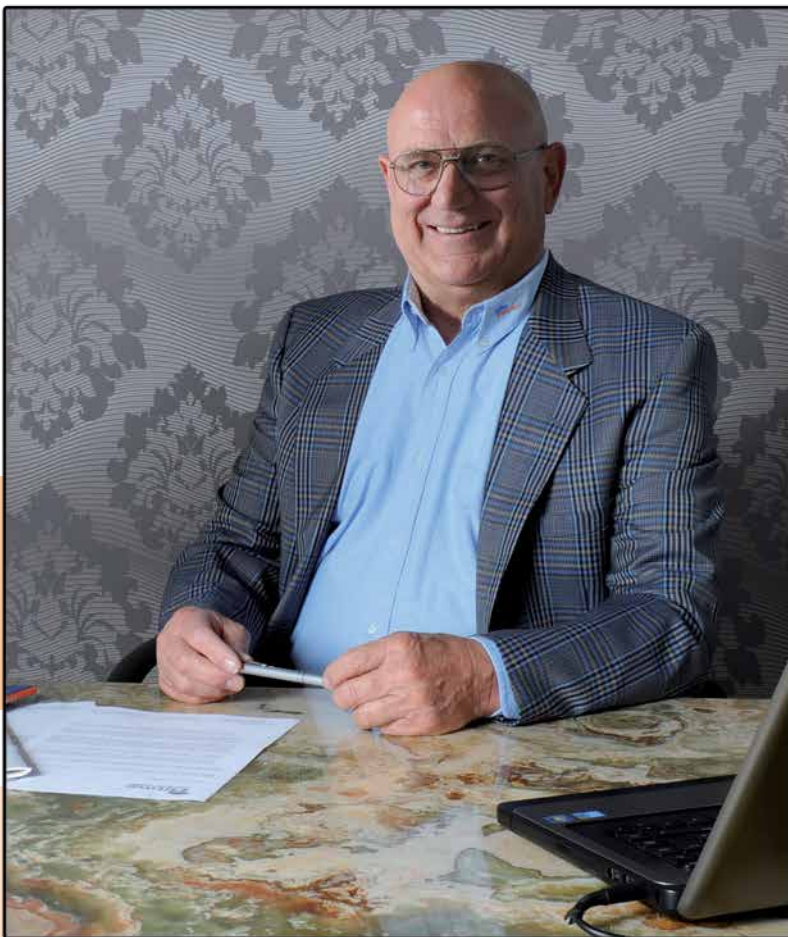


ISO 9001
Quality System





Rossella Contiero - Director Gerente



Renzo Bortoli - Presidente



www.ritmo.it

CERTIFICATE
swissTS

CERTIFICATO
Ritmo

YouTube

www.youtube.com/user/RitmoPlasticWelding



1979 fundación de la empresa

1986 traslado a las actuales instalaciones

1995 se alcanzan los 50 trabajadores

2002 la primera soldadora con sistema Easy Life

2003 se alcanzan los 100 trabajadores

2006 se lanza al mercado la línea All Terrain

2008 se lanza al mercado la línea Elektra

2009 se lanza al mercado la línea Basic



- MÁS DE 100 PRODUCTOS EN CATÁLOGO

- 90% EXPORTADO

- 130 PAÍSES DONDE RITMO HA VENDIDO SUS PROPIOS PRODUCTOS



BENEFICIOS RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



MEJORE SUS CONOCIMIENTOS EN EQUIPOS RITMO

Los cursos están estructurados con el fin de formar técnicos especializados en el uso de productos Ritmo para la Fusión a tope, Electrofusión y Extrusión.

Los temas tratados, como la correcta preparación de los tubos, parámetros de soldadura, técnicas de soldadura, etc; permiten adquirir información fundamental, no solo a neófitos del sector, sino también, ampliar los conocimientos del personal experto.

Las lecciones presentan una parte teórica y ejercitación práctica.



Para mayor información: info@ritmo.it



FUSIÓN A TOPE - ALTA PRESIÓN



RANGO DE TRABAJO Ø mm

DELTA 160 M	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160																					
GAMMA 160		40	50	56	63	75	90	110	125	140	160																					
COMPACT 355 L									125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
BASIC 160		40	50	56	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200					63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250						75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315							90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355									125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
BASIC 160 EASY LIFE		40	50	56	63	75	90	110	125	140	160																					
BASIC 200 EASY LIFE					63	75	90	110	125	140	160	180	200																			
BASIC 250 EASY LIFE						75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
BASIC 315 EASY LIFE							90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315															
BASIC 355 EASY LIFE									125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 EASY LIFE													200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 EASY LIFE																280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 500												200	225	250		280	315	355	400	450	500											
DELTA 630																280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 800																				500	560	630	710	800								
DELTA 1000																						630	710	800	900	1000						
DELTA 1200																							710	800	900	1000	1200					
DELTA 1600																								800	900	1000	1200	1400	1600			
DELTA 250 TRAILER						75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																	
DELTA 355 TRAILER									125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 355 ALL TERRAIN									125	140	160	180	200	225	250	280	315	355														
DELTA 500 TRAILER													200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 500 ALL TERRAIN													200	225	250	280	315	355	400	450	500											
DELTA 630 TRAILER														225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 630 ALL TERRAIN														225	250	280	315	355	400	450	500	560	630									
DELTA 1000 TRAILER																		355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000					
DELTA DRAGON 250 CNC					75	90	110	125	140	160	180	200	225	250																		
DELTA DRAGON 315 CNC						90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315																

LÍNEA BASIC

Con BASIC RITMO pone al alcance de todos, sus maquinas y su filosofía de trabajo!

- CALIDAD
- CONVENIENCIA
- PRECISIÓN
- FACILIDAD DE USO

BASIC 160 Ø 40 ÷ 160 mm

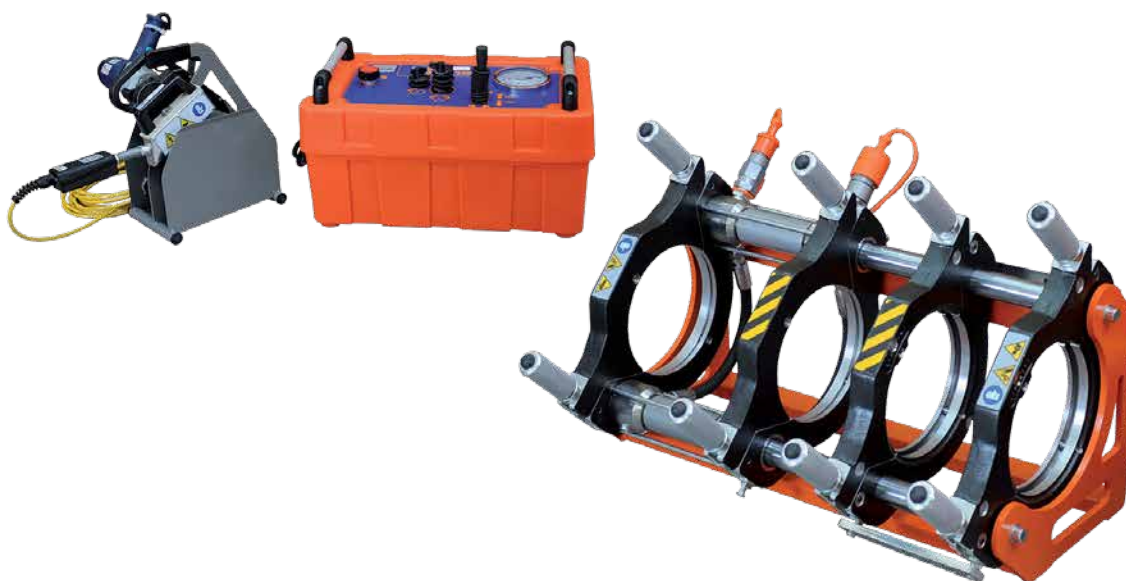
BASIC 200 Ø 63 ÷ 200 mm

BASIC 250 Ø 75 ÷ 250 mm

BASIC 315 Ø 90 ÷ 315 mm

BASIC 355 Ø 125 ÷ 355 mm





BASIC 160

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 160 mm (1" IPS ÷ 5" IPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamiento rápido y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 160 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Central
óleo dinámica



Placa térmica
con Digital
Dragon



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	606 x 365 x 375 mm
Peso cuerpo alineador	22 Kg
Peso composición estándar	69 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 40 ÷ 140 mm



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



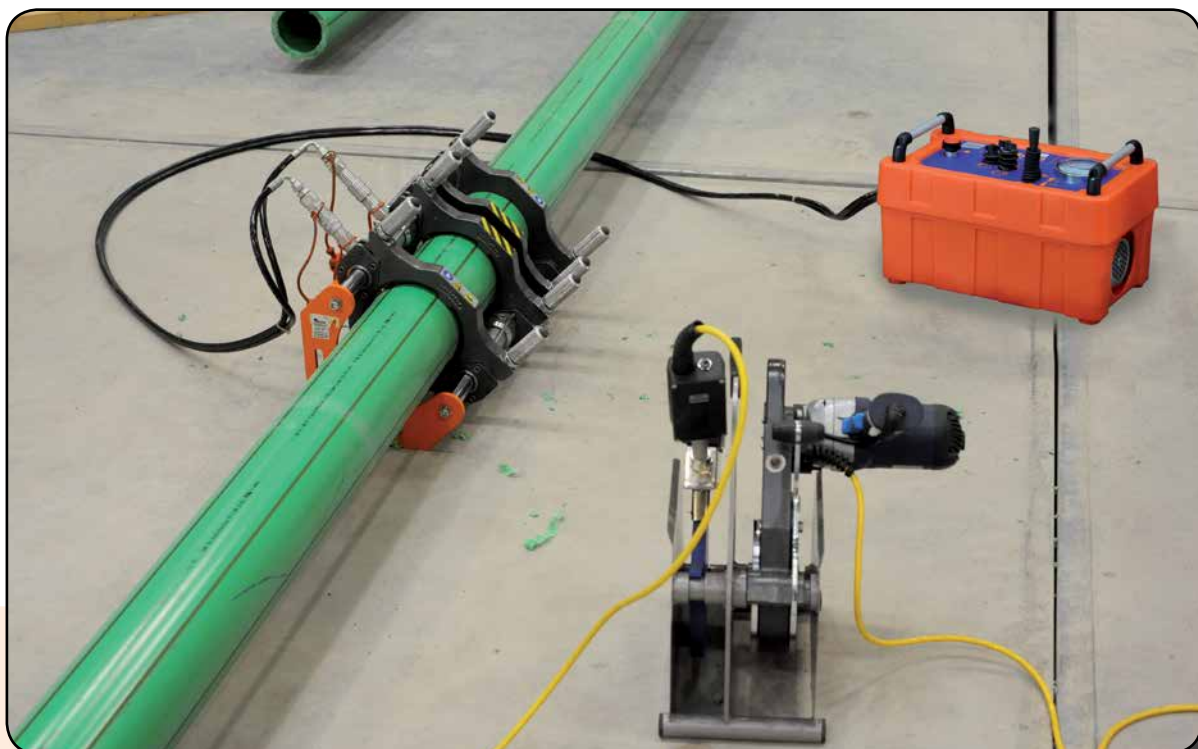
Rodillos

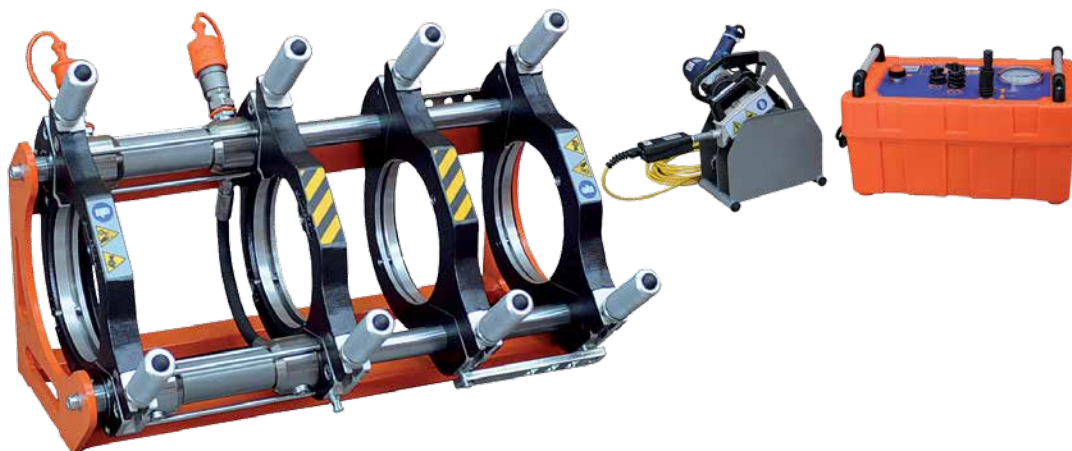


ve el video

Y:
Reducciones Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
bolsa protectora de la placa

Italia





BASIC 200

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 200 mm (2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Placa térmica (PTFE) dotada con termómetro independiente para leer la temperatura de trabajo, controlador electrónico de la temperatura "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja protectora sellada, con pantalla de lectura de la temperatura y pulsantes de regulación
- Fresadora extraíble, con comandos eléctricos, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y disyuntor térmico
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil también para la soldadura "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoplamiento rápido y sistema anti-goteo, timer (para las fases de calentamiento y soldadura), predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 200 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Central
óleo dinámica



Placa térmica
con Digital
Dragon



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA
PRECISIÓN**

Rango de trabajo	63 ÷ 200 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	3250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	685 x 460 x 420 mm
Peso cuerpo alineador	93 Kg
Peso composición estándar	39 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 63 ÷ 180 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

y:

Reducciones Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS

bolsa protectora de la placa, carro de transporte fresadora/placa térmica

Italia





BASIC 250

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termostato "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 250 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Placa térmica
con Digital
Dragon



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATANTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
CONTROLADOR
ELECTRÓNICO
DE ALTA PRECISIÓN**

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	3450 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	850 x 470 x 400 mm
Peso cuerpo alineador	63 Kg
Peso composición estándar	124 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Mordaza rebajada
para fijar las distintas
geometrías de
accesorios



Rodillos



ve el video

y:

Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS

bolsa protectora de la placa, carro de transporte fresadora/placa térmica, Caja porta reducciones

Italia





BASIC 315

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 315 mm (3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 315 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Placa térmica con
Digital Dragon



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATANTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	3900 W (110 V) 4500 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	981 x 586 x 520 mm
Peso cuerpo alineador	86 Kg
Peso composición estándar	166 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 90 ÷ 280 mm
master Ø 250 mm



Cueollo
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

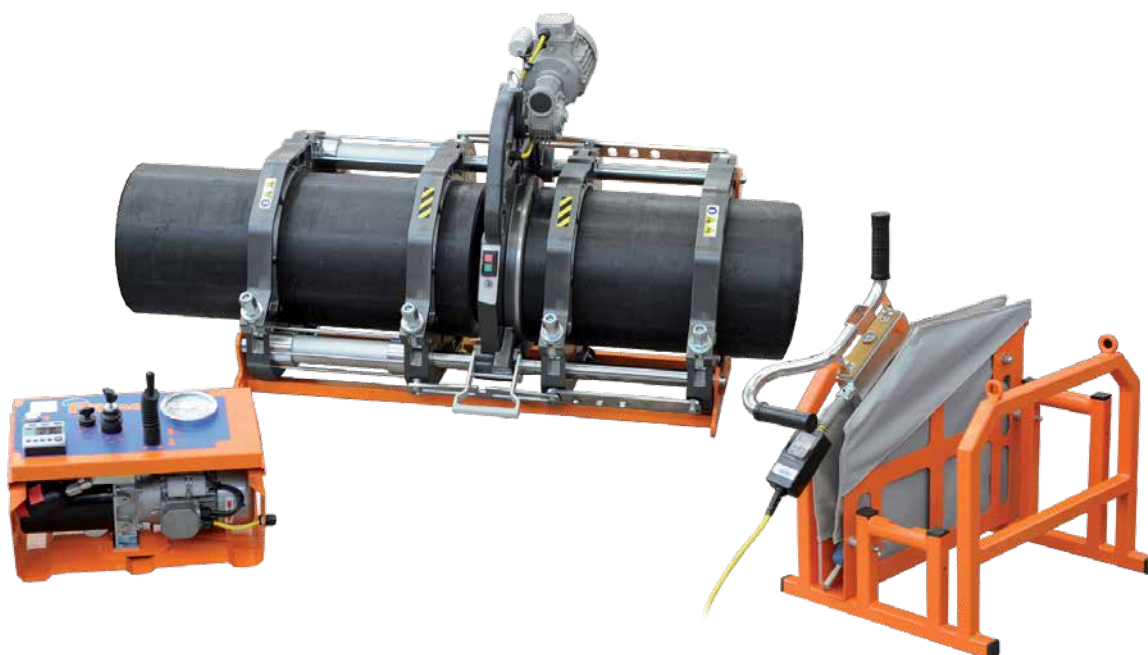


ve el video

Y:
Reducciones Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS
bolsa protectora de la placa, carro de transporte fresadora/placa térmica
caja porta reducciones en madera

Italia





BASIC 355

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos bajo presión de hasta Ø 355 mm (4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1). Se compone de:

- Cuerpo alineador dotado de bastidor portante, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil, dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión, con acoples rápidos anti-goteo
- Sistema de montaje/desmontaje rápido de reducciones SMARTLock (patentado por Ritmo)
- Despegue automático de la placa térmica del tubo/accesorio
- Placa térmica con termorregulador "Digital Dragon" de alta precisión ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección sellada
- Fresadora eléctrica que además de estar equipada con un micro-interruptor de seguridad contra la puesta en marcha intempestiva, un dispositivo de protección térmica del motor
- Central óleo-dinámica contenida en una caja plástica de protección contra choques y agentes atmosféricos corrosivos predispuesta para la conexión con el controlador electrónico THE INSPECTOR Data-logging
- Soporte fresa/placa térmica

BASIC 355 es capaz de fusionar accesorios como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Placa térmica con
Digital Dragon



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
PATANTADO
POR RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	5750 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1077 x 510 x 715 mm
Peso cuerpo alineador	100 Kg
Peso composición estándar	205 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Cueollo
porta bridas



Carro de
transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos



ve el video

y:
Reducciones Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS
bolsa protectora de la placa, caja porta reducciones en madera

Perù





EL SISTEMA EASY LIFE

TAN SENCILLO COMO PULSAR UN BOTON

Este es el “concepto” por el cual nació el sistema de soldadura Easy Life: “simplificar el trabajo en la obra para así evitar los posibles errores del soldador”; esta es la filosofía que lleva implícito en el nombre “Atractivo y Tecnología” RITMO. ¿Por qué RITMO ha enfocado el proyecto de la Easy LIFE a todos los usuarios.

CÓMO FUNCIONA

Hardware y software han sido desarrollados para estar en continua comunicación y de esta forma intercambiar los datos necesarios durante todas las fases del trabajo. Una vez introducidos los parámetros de soldadura, la electrónica evitará los errores accidentales y garantizará la repetibilidad del ciclo de soldadura. Con el sencillo gesto de pulsar un botón el soldador podrá validar las distintas fases de trabajo que el sistema contempla. Asimismo, durante la “fase de soldadura”, el sistema compensará de forma automática las posibles pérdidas de presión que puedan aparecer, y que sólo la electrónica puede gestionar durante esta delicada fase del ciclo de soldadura.

CALIDAD EN LA SOLDADURA

Cada uno de los ciclos de soldadura se controla de forma continua mediante el registro de los valores, los cuales son almacenados como informes dentro de la memoria interna, hasta llegar a una capacidad máxima de 4000 ciclos. Los valores registrados y almacenados en cada uno de estos informes están disponibles siempre que sea necesario en formato PDF, a través del puerto USB de la máquina y con la descargar directa a un Pen Drive.

MÁXIMA SEGURIDAD

Nacido en los años 2002 el sistema EASY LIFE ha alcanzado ya su cuarta versión.

PLUS

PROCESO DE
SOLDADURA
AUTOMATIZADO
DATA-LOGGING
INFORME PDF



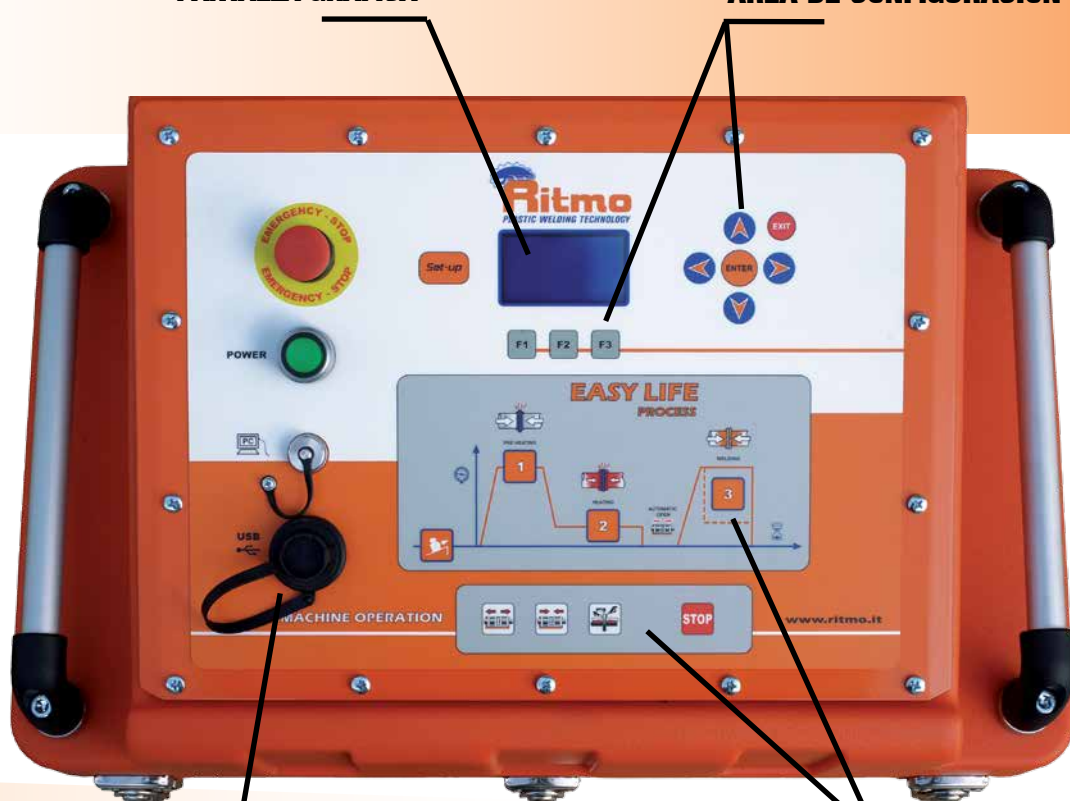
***** REPORT n.9 Easy Life v1.09 *****

Date: 02/02/16
Hour: 12:58
Set temperature HP: 200 C
Revision: 11/15
Serial number: 111200000
Diameter: 75 mm
Material: PP
SDR: 7.4
Operator: GIA
Job site: RIT
Remark:
*** WELDING DATA ***
Welding number: 8
Drag Pressure: 5 bar
P1: 40 bar
P2: 2 bar
P5: 40 bar
T1: 2s
T2: 30s
T3: 6s
T4: 4s
T5: 180s
Total joint time: 3':42"

**FÁCIL DE USAR
... "EASY LIFE"**

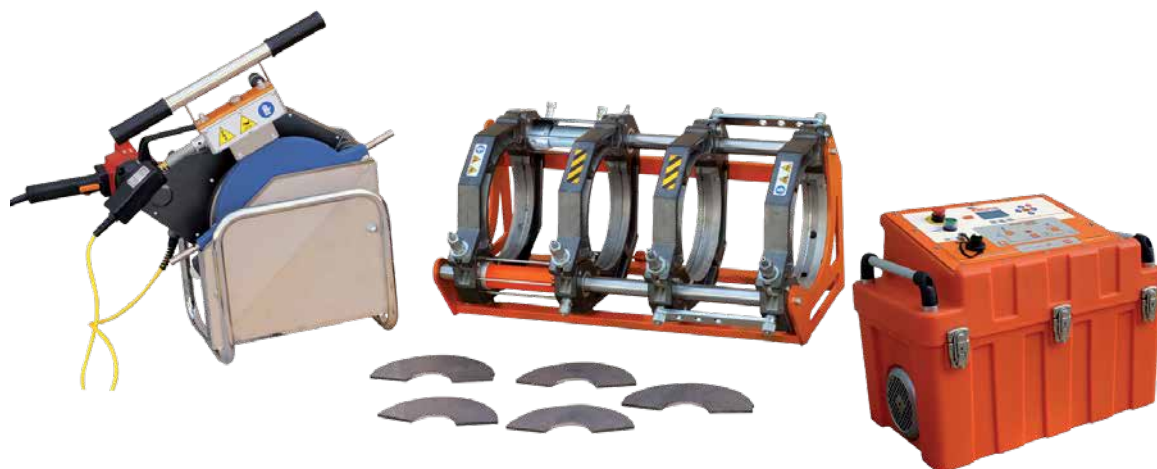
PANTALLA GRÁFICA

ÁREA DE CONFIGURACIÓN



PUERTO USB

ÁREA DE TRABAJO



BASIC EASY LIFE

BASIC EASY LIFE, gracias a su unidad hidráulica es capaz de gestionar el proceso completo de soldadura en modo semiautomático.

La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros. Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos. Los puertos USB permiten la conexión (para obtener un informe inmediato PDF) o a una computadora es posible obtener una base de datos con la gestión histórica de la/las soldadura. Registro de datos incluido

El sistema de soldadura BASIC EASY LIFE está disponible en cinco modelos con rango de trabajo desde OD 40 mm to 355 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Unidad hidráulica	BASIC EASY LIFE
Rango de trabajo (la gama)	40 ÷ 355 mm
Dimensión	585 x 384 x 463 mm
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia max absorbida	1100 W
Memoria	4000 ciclos
Peso	37 Kg

Modelo

BASIC 160 EASY LIFE

BASIC 200 EASY LIFE

BASIC 250 EASY LIFE

BASIC 315 EASY LIFE

BASIC 355 EASY LIFE





DELTA 500 / 630 EASY LIFE

Gracias a su unidad hidráulica, DELTA 500 EASY LIFE y DELTA 630 EASY LIFE es capaz de gestionar el proceso completo de soldadura en modo semiautomático $\varnothing$ 200 ÷ 500 mm (DELTA 500 EASY LIFE) y $\varnothing$ 280 ÷ 630 mm (DELTA 630 EASY LIFE). La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos. Los puertos USB permiten la conexión (para obtener un informe inmediato PDF) o a una computadora es posible obtener una base de datos con la gestión histórica de la/s soldadura. Registro de datos data - logging incluido.

DELTA 630 EASY LIFE tiene un carro, de fácil maniobrabilidad y con su empuñadura.

El ciclo de soldadura es el mismo que se utiliza en las máquinas de soldadura de alta tecnología de la línea ALL TERRAIN y TRAILER.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Unidad hidráulica	DELTA 500 EASY LIFE	DELTA 630 EASY LIFE
Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm	280 ÷ 630 mm
Dimensión	585 x 384 x 463 mm	1000 x 580 x 680 mm
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia max absorbida	1100 W	1500 W
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
Peso	37 Kg	50 Kg



Unidad hidráulica
DELTA 630 EASY LIFE



DELTA 500

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta $\varnothing$ 500 mm (8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 500 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones contruidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo. Mordazas y reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 500 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Controlador
electrónico
"Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**200 ÷ 500 mm
AGUA - GAS - OTROS**

**FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA**

“DIGITAL DRAGON”

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1265 x 790 x 780 mm
Peso cuerpo alineador	230 Kg
Peso composición estándar	408 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 450 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

Y:

Reducciones Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica

Rusia





DELTA 630

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta Ø 630 mm (10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones contruidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo. Mordazas y reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Controlador
electrónico
"Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**280 ÷ 630 mm
AGUA - GAS - OTROS**

**FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA**

“DIGITAL DRAGON”

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contacta RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm
Peso cuerpo alineador	415 Kg
Peso composición estándar	708 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 280 ÷ 560 mm



Cueollo
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos
hidráulicos



Rudillos

Y:
Reducciones Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;
Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica

Brasil





DELTA 800

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta $\varnothing 800$ mm (20" $\div$ 30" IPS; 18" $\div$ 24" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 800 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones contruidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo. Mordazas y reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 800 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon"



Fresadora



Placa térmica



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**500 ÷ 800 mm
AGUA - GAS - OTROS**

**FRESADORA
LIBERACIÓN
RÁPIDA**

“DIGITAL DRAGON”

Rango de trabajo	500 ÷ 800 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contacta RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	16500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2100 x 1350 x 1300 mm
Peso cuerpo alineador	821 Kg
Peso composición estándar	1260 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 500 ÷ 710 mm



Cueollo
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

Y:
Reducciones: Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israel





DELTA 1000

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta Ø 1000 mm (24" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 1000 se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo, timer
- Cuadro de alimentación con toma corriente para el controlador electrónico Inspector y disyuntor magneto-térmico
- Tablero eléctrico independiente, con toma corriente para suministrar energía a la fresadora, unidad electro-hidráulica y placa térmica, termorregulador electrónico que controla la temperatura de trabajo, interruptor diferencial magneto-térmico
- Soporte fresadora/placa térmica

Todos los componentes están predispuestos para conectar el controlador electrónico THE INSPECTOR - Data-Logging

DELTA 1000 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Central
óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

630 ÷ 1000 mm

**CHÁSIS
REFORZADO
2,5 Ton**

Rango de trabajo	630 ÷ 1000 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contacta RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	25000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2463 x 1780 x 1700 mm
Peso cuerpo alineador	2500 Kg
Peso composición estándar	3315 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 630 ÷ 900 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

y:
Reducciones Ø 26" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS

Omán





DELTA 1200

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusión de conductos de presión y drenaje, para el transporte de agua, y otros fluidos hasta $\varnothing$ 1200 mm (28" ÷ 42" IPS; 30" ÷ 42" DIPS). Construida de acuerdo a las normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 1200 se compone de:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor, cuatro mordazas que conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acople rápido y sistema anti-goteo
- Placa térmica extraíble cubierta con material antiadherente (PTFE) y termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos del tubo y/o accesorios, equipada con micro-interruptor de seguridad y motor con protección térmica
- Unidad electro-hidráulica con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo, timer
- Cuadro de alimentación con toma corriente para el controlador electrónico Inspector y disyuntor magneto-térmico
- Tablero eléctrico independiente, con toma corriente para suministrar energía a la fresadora, unidad electro-hidráulica y placa térmica, termorregulador electrónico que controla la temperatura de trabajo, interruptor diferencial magneto-térmico
- Soporte fresadora/placa térmica

Todos los componentes están predispuestos para conectar el controlador electrónico THE INSPECTOR - Data-Logging

DELTA 1200 es capaz de soldar accesorios, como: derivaciones laterales "Y", codos, tes y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Placa térmica



Fresadora



Soporte Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

710 ÷ 1200 mm

**CHÁSIS
REFORZADO
2016**

Rango de trabajo	710 ÷ 1200 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contacta RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	28200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	2465 x 1870 x 1900 mm
Peso cuerpo alineador	2500 Kg
Peso carro de transporte	830 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 710 ÷ 1100 mm
Master Ø 1000 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos

y
Reducciones Ø 28 ÷ 42" IPS; 30" ÷ 42" DIPS, Carro de transporte soporte Fresadora/Placa térmica

Venezuela





DELTA 1600

Soldadora con mordazas hidráulicas para tuberías de alcantarillado y presión para el transporte de agua y otros fluidos de hasta 1600 mm de diámetro ($\varnothing$ 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS). Construido de acuerdo a las normas internacionales de referencia (UNI 10565, ISO 12176-1). La DELTA 1600 puede soldar accesorios como codos, tes, derivaciones laterales y cuellos porta-bridas.

Características principales:

- Cuerpo de la máquina alineadora fabricado en acero
- Mordazas de acero con apertura / cierre hidráulico
- Reducciones patentado por RITMO
- Barra de arrastre y despegue de la placa calefactora.
- Plataforma de comandos elevada: óptima visibilidad durante el trabajo
- Panel de control intuitivo
- Conexión para el controlador "THE INSPECTOR data-logging"
- Unidad de control electro-hidráulica montada en la máquina
- Válvulas de máxima presión y descarga
- Fresadora a comandos hidráulicos y micro interruptor de seguridad
- Placa calefactora con termómetro independiente



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



Mordazas
hidráulicas



Área de trabajo



Fresadora



Placa térmica



Soporte
Placa térmica y
Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

800 ÷ 1600 mm

**MORDAZAS Y
RODILLOS
HIDRÁULICAS**

**CHASIS
REFORZADO
4,8 Ton**

Rango de trabajo	800 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	45000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3550 x 2400 x 2550 mm
Peso cuerpo alineador	4800 Kg
Peso fresadora/placa térmica/soporte	1580 Kg

ve el video



ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 800 ÷ 1400 mm



Cuello
porta bridas



Carro
de transporte



The INSPECTOR
Data-logging



Rodillos
hidráulicos

y:
Reducciones Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

México





DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC es el sistema de control automático que en la fusión a tope elimina el riesgo de error del operador. Dos son las soldadoras disponibles: DELTA DRAGON 250 CNC y DELTA DRAGON 315 CNC.

Cada una está disponible en dos modelos: SA Elemento térmico de extracción manual o FA Elemento térmico a extracción automática mediante un dispositivo mecánico integrado sin ningún tipo de intervención del operador.

La unidad está equipada con un software y panel de control con display extremadamente fácil de usar, donde se pueden visualizar las normas de soldadura utilizadas más frecuentemente. Seleccionando una norma, todos los parámetros del ciclo de soldadura (presión, tiempo...) serán calculados automáticamente conforme los prevea dicha norma. Si la soldadura que se debe realizar no está prevista en la lista propuesta, seleccionando el parámetro "Fuera de Norma" es posible configurar manualmente cada uno de los parámetros pertinentes, tales como: diámetro, SDR, tipo de material, tiempo de calentamiento y enfriamiento, etc. En ambos casos, la unidad es capaz de gestionar en forma autónoma todas las fases del ciclo de soldadura, incluso fresado y control de temperatura.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos. Los puertos USB permiten la conexión (para obtener un informe inmediato PDF) o a una computadora es posible obtener una base de datos con la gestión histórica de la/las soldadura.

La configuración completa incluye:

- Cuerpo de la máquina alineadora con transductor de posición lineal
- Elemento Térmico de extracción SA o FA
- Central óleo dinámica equipada con un software y GPS para la trazabilidad
- Tubos hidráulicos desmontables de la unidad, con acoplamiento rápido y sistema anti-goteo
- Fresadora
- Cable de conexión entre el transductor y la unidad hidráulica
- Soporte fresadora/elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm
Ø 90 ÷ 280 mm



Cuello
porta bridas



Impresora
ESC -POS



Laser scanner



Rodillos

PLUS

REDUCCIONES
SMARTLOCK

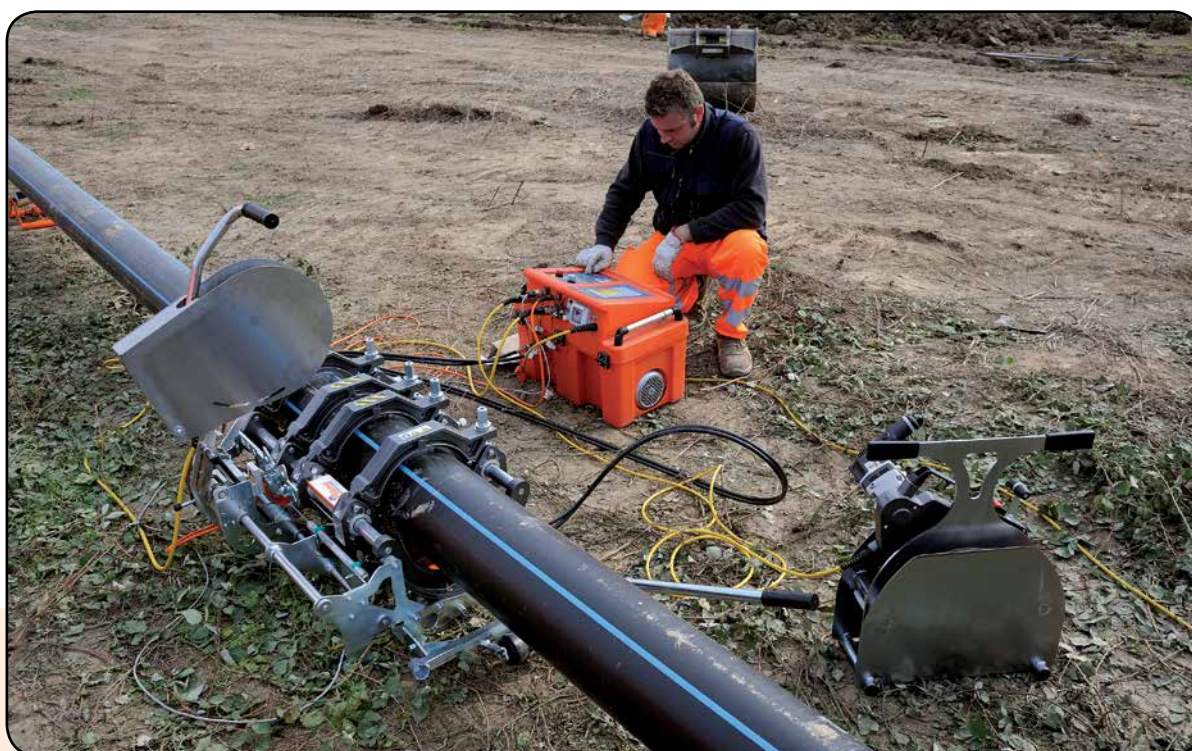
CNC
ELIMINA EL RIESGO
DE ERROR
DEL OPERADOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Potencia total absorbida	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo de soldadura	Semi-Automática (SA) Automática(FA)	Semi-Automática (SA) Automática(FA)
Memoria interna	4000 ciclos	4000 ciclos
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensión unidad hidráulica (A x L x H)	580 x 461 x 490 mm	580 x 461 x 490 mm
Peso cuerpo alineador	90 Kg	125 Kg
Peso unidad hidráulica	39 Kg	39 Kg
Grado de proteccion	IP 54	IP 54



GPS PARA LA TRAZABILIDAD
PANEL DE CONTROL FÁCIL DE USAR
AMPLIA PANTALLA GRÁFICA
PUERTO USB
INFORMES EN FORMATO PDF

Italia



LÍNEA ALL TERRAIN - LÍNEA TRAILER RENDIMIENTO DE ALTO NIVEL



LAS DIFERENCIAS ENTRE LAS ALL TERRAIN Y TRAILER

PLUS

DE ALTA
TECNOLOGÍA

LA MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD

	LÍNEA ALL TERRAIN	LÍNEA TRAILER
Rango de trabajo mm	✓	✓
Rango de trabajo "IPS /"DIPS	✓	✓
Standard de soldadura ISO 21307 HIGH PRESSURE	✓	✓
Soldadura accesorios	✓	✓
Soldadura Easy Life	✓	✓
Data-logging	✓	✓
Panel de control fácil de usar	✓	✓
Trazabilidad GPS	✓	✓
Totalmente independiente con un generador	✓	-
Fresadora y Placa térmica a bordo del carro	✓	✓
Bloqueo rápido de las reducciones	✓	✓
Carro con ruedas	✓	✓
Ruedas motrices	✓	-
Comando a distancia hasta 12 m	✓	✓
Cuerpo alineador fácilmente desmontado del chasis para trabajar en zanja	✓	✓
Rodillos lateral	✓	✓





DELTA 250 TRAILER

Soldadora electro-hidráulica de obra apta para la fusión de tuberías de transporte de agua, gas y otros líquidos bajo presión de hasta Ø 250 mm (2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS). Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure. En la normativa ISO High Pressure los cilindros de las mordazas trabajan con presiones de empuje tres veces y media mayores con respecto a la ISO Low Pressure, permitiendo aumentar la productividad con un ahorro de tiempo del 60% por soldadura. DELTA 250 TRAILER se compone de:

- Cuerpo alineador montado sobre un carro, fácilmente extraíble para operar dentro de la excavación y adaptarse a las necesidades específicas de la obra, capaz de asumir posiciones diversas de trabajo con la apertura de las mordazas en forma horizontal o inclinada. Reducciones con sistema de montaje rápido SmartLock Patentado por RITMO por el cual es posible sin la ayuda de herramientas, sustituir las reducciones de diferentes diámetros, en unos pocos segundos
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad contra arranques accidentales, dispositivo de protección térmica del motor y equipada con un sistema de enganche ergonómico e interruptor on/off. Para soldaduras en la excavación o cargar/descargar, la fresadora es fácilmente desmontable del carro/cuerpo máquina
- Placa térmica extraíble, recubierta con material antiadherente (PTFE), y un termómetro independiente para leer la temperatura de funcionamiento
- Panel de control Easy Life también desmontable del cuerpo máquina, para poder controlar las fases de soldadura fuera de la excavación. Permite al operador programar y gestionar de forma sencilla, rápida e intuitiva todo el ciclo de soldadura. También controla la temperatura de manera constante visible en el display. Incorpora el sistema data-logging para registrar los datos de la soldadura, conectable a través de un puerto serial/USB a un PC/Laptop o impresora portátil para descargar los datos. El sistema EASY LIFE puede almacenar hasta 400 ciclos de soldadura
- Soporte fresa/placa térmica provista de bolsa contenedora revestida con tejido resistente a altas temperaturas para evitar rayar la cobertura antiadherente (PTFE) en fase de reposo

DELTA 250 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Disponible en 110 V y 230 V.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Despegue
automático de
la placa térmica



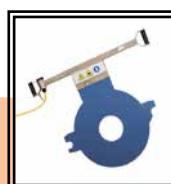
Carro



Panel de control
con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

75 ÷ 250 mm

**SMARTLOCK
REDUCCIONES
CON SISTEMA DE
MONTAJE RÁPIDO
PATENTADO POR
RITMO**

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	4400 W (110 V) 4200 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión (A x L x H)	1080 x 1380 x 1330 mm
Peso cuerpo alineador	85 Kg
Peso equipamiento estándar	200 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 75 ÷ 225 mm



Cuello
porta bridas



Impresora serial
portátil



Rodillo HS 250

Y:
Reducciones Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS



India



DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN / TRAILER

DELTA 355 ALL TERRAIN y DELTA 355 TRAILER para la fusión de tubos/accesorios utilizados en el transporte de agua, gas y otros líquidos a presión, construidos en HDPE, PB, PP, PVDF, Ø 125 - 355 mm (4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS)

DELTA 355 ALL TERRAIN está propulsada por un motor diesel o gasolina, equipada con dos ruedas de manejo y dos ruedas motrices. Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure. En la normativa ISO High Pressure los cilindros de las mordazas trabajan con presiones de empuje tres veces y media mayores con respecto a la ISO Low Pressure, permitiendo aumentar la productividad con un ahorro de tiempo del 60% por soldadura.

- Cuerpo de la máquina con las 4 mordazas puede ser fácilmente desmontado del chasis para permitir efectuar la fusión dentro del fosado
- Sistema de bloqueo rápido de las reducciones SmartLock Patentado por Ritmo, a través del cual es posible, sin la ayuda de algún tipo de herramienta, cambiar de un diámetro de trabajo a otro en pocos segundos
- Sistema EASY LIFE permite al operador programar y controlar en modo simple y veloz el ciclo completo de soldadura, también ha incorporado un sistema de registro completo del proceso de soldadura; EASY LIFE puede almacenar hasta 4000 ciclos de soldadura; Incorpora el sistema data-logging para registrar los datos de la soldadura; descarga de datos a través de USB;
- Dispositivo GPS que permite localizar cada fusión y la posibilidad de conectar una impresora serial de obra
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad
- Placa térmica a bordo del carro, recubierta con material antiadherente (PTFE), y un termómetro independiente
- Termo elemento dispone de un práctico soporte alojado a bordo del carro
- Equipada con dos rodillos hidráulica que permiten un rápido deslizamiento de la tubería
- Preparada para la alimentación a toma eléctrica externa (trabajo en taller)
- Preparada para ser levantada con carretilla

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo de máquina completa con:
Carro
Generador diesel (Delta 355 All Terrain)
Unidad oleo-dinámica
Panel de control Easy Life
Fresadora
Placa térmica
Soporte fresadora/placa térmica
Rodillos
Bolsa y herramientas de servicio



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

125 ÷ 355 mm

**ISO 21307
HIGH PRESSURE
AUMENTAR LA
PRODUCTIVIDAD
CON UN AHORRO
DE TIEMPO**

	DELTA 355 ALL TERRAIN	DELTA 355 TRAILER
Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm	125 ÷ 355 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	Propulsada motor diesel 8,6 kW motor gasolina 14,5 kW	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	-	6450 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C	-10° ÷ 40° C
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
Dimensión max (AxLxH)	2210 x 1600 x 1335 mm	2210 x 1600 x 1335 mm
Peso cuerpo alineador	275 Kg	275 Kg
Peso equipamiento estándar	755 Kg	600 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones Ø 125 ÷ 315 mm; Ø 4" ÷ 14" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Cueollo porta bridas, The INSPECTOR Data-logging; Rodillo HS 355, Impresora serial portátil

Las diferencias entre las dos máquinas son las siguientes:

- **DELTA 355 ALL TERRAIN** es totalmente independiente, con un generador diesel a bordo que propulsa la soldadora y las dos ruedas motrices que hacen más fácil el desplazamiento.
- **DELTA 355 TRAILER** no lleva un generador a bordo y necesita una propulsión externa 230V y no lleva ruedas motrices.

El sistema de control EASY LIFE durante todo el ciclo de trabajo es el mismo



DELTA 355 TRAILER



DELTA 500 TRAILER

Soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta $\varnothing$ 500 mm (6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS). Preparado para trabajar en zanja.

Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure. En la normatva ISO High Pressure los cilindros de las mordazas trabajan con presiones de empuje tres veces y media mayores con respecto a la ISO Low Pressure, permitiendo aumentar la productividad con un ahorro de tiempo del 60% por soldadura.

- Soldadura de accesorios: Curvas, Derivaciones laterales, Tes, Cuellos porta bridas
- Apertura/cierre y movimiento asistida en: Mordazas - Fresadora – Plato térmico
- Reducciones con sistema de montaje rápido
- Sistema de soldadura Easy Life
- Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS
- Función de registro de datos incorporado
- Memoria interna 4000 ciclos
- Descarga de datos a través de USB
- Panel de control intuitivo
- Gran pantalla gráfica
- Cuerpo de máquina desmontable del carro de transporte
- Estructura del carro diseñada para ser alzada con elevador a horquilla
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad

DELTA 500 TRAILER es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Rodillos



Carro



Panel de control
con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

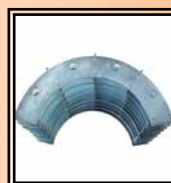
PLUS

200 ÷ 500 mm

**APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 814 mm
Dimensión carro (A x L x H)	3295 x 1385 x 1331 mm
Peso cuerpo alineador	580 Kg
Peso carro	270 Kg
Peso equipamiento estándar	850 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas

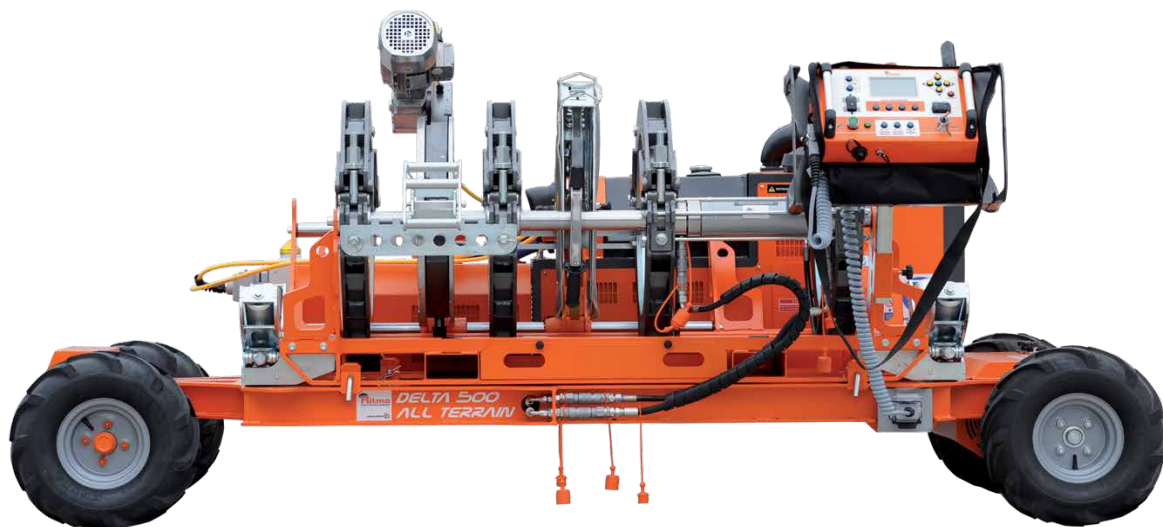


Rodillo HS 630

Y:
Reducciones Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS; Comando a
distanzia hasta 12 m

India





DELTA 500 ALL TERRAIN

Soldadora de obra con carro de transporte aplicable a la construcción de conductos a presión de HDPE, PP, PVDF, PP y PB para agua, gas y otros fluidos, hasta Ø 500 mm (6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS). Preparado para trabajar en zanja. Construida conforme a las normas ISO 21307 High Pressure. En la normativa ISO High Pressure los cilindros de las mordazas trabajan con presiones de empuje tres veces y media mayores con respecto a la ISO Low Pressure, permitiendo aumentar la productividad con un ahorro de tiempo del 60% por soldadura.

- Rango de trabajo de 200 a 500 mm (6" IPS - 20" IPS)
- Soldadura de accesorios: Curvas – Derivaciones laterales - Tes –Cuellos porta bridas
- Apertura/cierre y movimiento asistida en: Mordazas - Fresadora – Plato térmico
- Reducciones con sistema de montaje rápido
- Sistema de soldadura Easy Life
- Trazabilidad de las Soldaduras través de GPS
- Función de registro de datos incorporado
- Memoria interna 4000 ciclos y descarga de datos a través de USB
- Panel de control intuitivo y gran pantalla gráfica
- Cuerpo de máquina y generador desmontable del carro de transporte
- Posibilidad de alimentar la soldadora con la línea eléctrica de 230V trifásica 50/60 Hz
- Estructura del carro diseñada para ser alzada con elevador a horquilla
- Rodillos laterales con el movimiento a pantógrafo
- Fresadora eléctrica a bordo del carro, con micro-interruptor de seguridad
- Generador diesel independiente y desmontable

DELTA 500 ALL TERRAIN es capaz de soldar accesorios, como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Rodillos



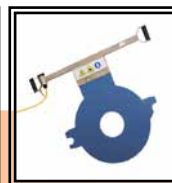
Carro



Panel de control con GPS



Fresadora



Placa térmica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

200 ÷ 500 mm

**APERTURA/CIERRE
Y MOVIMIENTO
ASISTIDA EN:
MORDAZAS
FRESADORA
PLATO TÉRMICO**

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	Propulsada - motore diesel o 230 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso equipamiento estándar	1350 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 200 ÷ 500 mm



Cuello
porta bridas



Track
Conversion
System

y:
Reducciones Ø 6" ÷ 18" IPS; 6" ÷ 18" DIPS;
Comando a distancia hasta 12 m, Rodillo HS 630

Italia





DELTA 630 TRAILER

DELTA 630 TRAILER es una soldadora con carro de transporte que cuenta con importantes innovaciones. DELTA 630 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta Ø 630 mm y cuenta con la posibilidad de soldar accesorios como: Codos, Tees, derivaciones laterales y soportes porta bridas.

La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure, que utiliza presiones de empuje tres veces superiores con respecto a la norma ISO de baja presión: esto permite aumentar la productividad con una reducción del tiempo, estimado en el 60 % en cada soldadura. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero
- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras
- Panel de control de soldadura desmontable, con sistema Easy Life que permite al operador programar y controlar de forma sencilla, rápida e intuitiva todo el ciclo de soldadura. El sistema incorpora un data-logging para el registro de datos de soldadura; a través de un puerto USB se puede descargar el informe de soldadura en formato PDF para su posterior gestión de un PC. La memoria interna es en grado de registro 4000 ciclos
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador
- Rodillos laterales con movimiento a pantógrafo para facilitar la manipulación de la tubería en la fase de carga

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Rodillos



Mordazas
Hidráulica



Panel de control
con GPS



Fresadora
Hidráulica



Placa térmica
Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm

ISO 21307
HIGH PRESSURE
AUMENTAR LA
PRODUCTIVIDAD

MORDAZAS CON
SISTEMA
HIDRÁULICO

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	9300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1822 x 1152 x 990 mm
Dimensión carro (A x L x H)	2955 x 1578 x 1370 mm
Peso composizione standard	1320 Kg
Peso carro	435 Kg

225* mm da SDR 26 a SDR 7

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 225 ÷ 630 mm



Cueollo
porta bridas



Carro

y:
Reducciones Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de transporte

India





ve el video

DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 ALL TERRAIN es una soldadora para tubos y accesorios nacida para trabajar en condiciones ambientales extremas. La máquina cuenta con un motor diesel de 2200 cc que, además de tracción en las cuatro ruedas motrices, alimenta un generador que rinde a la Delta 630 All Terrain totalmente independiente y autónoma. El panel de control desmontable permite comandar las cuatro ruedas direccionales de manera intuitiva, esta solución, además de facilitar los desplazamientos, garantiza el rápido y preciso alineamiento de la soldadora.

La operatividad del cuerpo de la máquina es totalmente oleodinámico y esto permite reducir sensiblemente los tiempos y costos operativos. Gracias al desmontaje del cuerpo de la máquina del carro y a la posibilidad de cargar desde el alto la fresa y el elemento térmico, Delta 630 All Terrain puede trabajar dentro de la cava (zanja). La soldadora dispone del ya experimentado sistema EASY LIFE, que permite programar y controlar la soldadura en modo simple y preciso. El sistema GPS, un amplio display y el data-logging, completan la funcionalidad de la Delta 630 All Terrain.

Delta 630 All Terrain se distingue por facilidad de uso, ya sea durante la fase de preparación como en la fase de fusión. Una significativa mejora es el hecho que la fresa y el elemento térmico sobresalen del cuerpo de la máquina, esto permite abrir y cerrar las modazas durante la carga/descarga del tubo sin dificultad, reduciendo sustancialmente los tiempos.

El cuidado de los detalles, típico del diseño italiano, introduce en la Delta 630 All Terrain, soluciones que conjugan innovación y practicidad de uso. Un ejemplo es el sistema hidráulico para el movimiento de las mordazas alojado dentro de si mismas, que además de mejorar la estética, concede y garantiza protección en eventuales golpes accidentales durante su posicionamiento en zanja. Particular atención se reservó también al motor, con bajo consumo e insonorización.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Rodillos
Hidráulica



Mordazas
Hidráulica



Panel de control
con GPS



Fresadora
Hidráulica



Placa térmica
Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

225 ÷ 630 mm

**4 RUEDAS MOTRICES
Y DIRECCIONALES**

**AUTOALIMENTADA
GRUPO ELECTRÓGENO
A BORDO**

Rango de trabajo	225* ÷ 630 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Motor	2200 cc - 22,7 Kw
Combustible	Diesel
Capacidad tanque de combustible	40 Litros
Capacidad tanque en operación	12 Horas
Capacidad tanque hidráulico	80 Litros
Dimensión (A x L x H)	2200 x 3100 x 2000 mm
Peso cuerpo alineador	800 Kg
Peso equipamiento estándar	3000 Kg

225* mm SDR 26 ÷ SDR 7

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø 225 ÷ 630 mm



Cueollo
porta bridas



Impresora serial
portátil

y:
Reducciones Ø 8" ÷ 24" IPS; 8" ÷ 20" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava, HS Roller 630, KIT levantamiento, caja de transporte



U.S.A.





DELTA 1000 TRAILER

DELTA 1000 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta Ø 1000 mm (36" IPS/DISP) y cuenta con la posibilidad de soldar accesorios como: Codos, Tees, derivaciones laterales y soportes porta bridas. La soldadora está predispuesta para trabajar con la norma ISO 21307 High Pressure, que utiliza presiones de empuje tres veces superiores con respecto a la norma ISO de baja presión: esto permite aumentar la productividad con una reducción del tiempo, estimado en el 60 % en cada soldadura. Compuesto por

Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de la excavación. Mordazas con sistema hidráulico de apertura/cierre/ bloqueo que facilitan la preparación de soldadura de manera mucho más fácil y más rápida. Barra desprendimiento de la placa térmica y barra arrastre. Reducciones de acero

- El chasis de carro de transporte está predispuesto con dos soportes para ser alzado con la horquilla de montacargas móviles y ruedas, dos de las cuales son direccionales a través de un timón
- Fresadora a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con micro de seguridad, dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor, enganche ergonómico e interruptor encendido/apagado
- Plato calentador a bordo máquina con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela termo-resistente para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras
- Panel de control de soldadura desmontable, con sistema Easy Life que permite al operador programar y controlar de forma sencilla, rápida e intuitiva todo el ciclo de soldadura. El sistema incorpora un data-logging para el registro de datos de soldadura; GPS y a través de un puerto USB se puede descargar el Informe de soldadura en formato PDF para su posterior gestión de un PC. La memoria interna es en grado de registro 4000 ciclos
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador
- Rodillos laterales con movimiento hidráulico para facilitar la manipulación de la tubería en la fase de carga

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo
alineador



Rodillo
Hidráulica



Mordazas
Hidráulica



Panel de control
con GPS



Fresadora
Hidráulica



Placa térmica
Hidráulica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

355 ÷ 1000 mm

**MORDAZAS
FRESADORA
PLATO CALENTADOR
RODILLOS LATERALES
CON SISTEMA
HIDRÁULICO**

Rango de trabajo	355 ÷ 1000 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	32000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 45'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	3890 x 2890 x 2845 mm
Dimensión carro (A x L)	4450 x 2285 mm
Peso cuerpo alineador	4385 Kg
Peso carro	830 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES



Reducciones
Ø355÷900 mm



Cueollo
porta bridas



Carro



Impresora serial
portátil



Rodillo HS 630

y
Reducciones Ø 18" ÷ 36" IPS; 14" ÷ 36" DIPS; KIT trabajo dentro de la cava (zanja), KIT elevador par
transporte







COMPACT 355 L

COMPACT 355 L es una soldadora de obra para tubos pre-aislados de PE, PE-HD, PP con diámetros comprendidos entre 125 y 355 mm. La máquina, gracias a su pequeño tamaño es ideal para trabajar directamente dentro de la excavación. Compuesto por:

- Cuerpo de la máquina con dos mordazas para bloquear el revestimiento externo de la tubería pre-aislada
- Placa Térmica con termorregulador de alta precisión Digital Dragón 2.0
- Unidad hidráulica contenida en una caja de protección
- Frenteador con micro-interruptor de seguridad

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo de la máquina, equipo hidráulico, frenteador, placa térmica con termorregulador de alta precisión y soporte para placa térmica y frenteador, llaves de servicio



ACCESORIOS OPCIONALES

Set de reducción Ø 125 - 315 mm; Master Ø 250 mm, soporte para cuellos porta brida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	5100 W
Peso cuerpo alineador	59 Kg
Peso equipamiento estándar	144 Kg
Dimensión cuerpo alineador	458 x 790 x 580 mm



GAMMA 160

Soldadora manual a tope para tubos en HDPE y PP hasta el $\varnothing$ 160 mm (1¼" IPS - 5" IPS). Gracias a las mordazas especiales giratorias, la soldadora construye curvas de sectores de tubo hasta 30°. GAMMA 160 puede soldar también accesorios inyectados como curvas, tee, derivaciones "Y" y adaptadores de bridas de hasta $\varnothing$ 160 mm; para adaptadores de bridas particularmente cortos, la máquina cuenta con un accesorio especial opcional que se aplica a las mordazas. El telar minimalista hace GAMMA 160 compacta, así el transporte es fácil de realizar

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina con dispositivo para la regulación de la fuerza del cierre del carro de las mordazas
- Bastidor en acero con función de soporte del cuerpo de la máquina
- Mordazas en acero giratorias con sistema de cierre rápido
- Termoelemento con termorregulador eléctrico
- Fresadora con control eléctrico para el mecanizado de las extremidades del tubo y/o accesorios, con microinterruptor de seguridad para evitar el encendido accidental
- Soporte Fresadora/ Termoelemento
- Reducciones en acero $\varnothing$ 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm
- Caja de transporte para las reducciones

ACCESORIOS OPCIONALES

Reducciones $\varnothing$ 1¼" ÷ 4" IPS;

Soporte para cuello adaptador de bridas,

Mordaza fine



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
Peso cuerpo alineador	25 Kg
Peso equipamiento estándar	85 Kg
Dimensión cuerpo alineador	610 x 300 x 470 mm

PLUS

32 ÷ 160 mm

**BLOQUEO
MORDAZA-
ALINEADOR
PATENTADO POR
RITMO**



DELTA 160 M

Soldadora manual a tope para tubos y/o accesorios en HDPE y PP hasta $\varnothing$ 160 mm (1" ÷ 2" CTS; 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS). Caracterizada por su bajo peso, dimensiones reducidas y versatilidad. Está compuesta de un cuerpo alineador, dos mordazas (una fija y una móvil), fresadora eléctrica extraíble para explanar los extremos del tubo y/o accesorios con micro-interruptor de seguridad, elemento térmico (Plancha) extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo y termorregulador electrónico "Digital Dragón" con pantalla de visualización, dispositivo de bloqueo a través del cual el operador imparte la fuerza necesaria para realizar la soldadura y dos soportes laterales (opcional). La soldadora dispone de un sistema de mordaza-alineador de bloqueo patentada por Ritmo, mediante la cual el operador aplica la fuerza necesaria a la soldadura.

Digital Dragon es el Termorregulador Electrónico nacido de la experiencia RITMO en el campo de la soldadura. Compacto y resistente a los golpes gracias a su caja de protección. Digital Dragon se distingue por su precisión, confiriendo así, seguridad al operador, durante las fases de trabajo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- Elemento Térmico (Plancha) con termorregulador electrónico "Digital Dragón"
- Fresadora
- Soporte Fresadora y Elemento Térmico

ACCESORIOS OPCIONALES

- Serie de reducciones para mordazas $\varnothing$ 32 ÷ 140 mm
- Soportes laterales
- Carro de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	2020 W (110 V) 1600 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Peso cuerpo alineador	35 Kg
Dimensión cuerpo alineador	450 x 384 x 830 mm

PLUS

ÚTIL

FÁCIL DE USAR

PRÁCTICO



RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID- Ritmo Internal Debeader: El quita cordón, es la herramienta utilizada para sacar el "labio" que se genera en el interior de la tubería una vez realizada la soldadura a tope. Gracias a los patines regulables de los que dispone, el rango de trabajo para el corte puede variar entre Ø 90 y 500mm. La cabeza de corte con la cuchilla puede adquirirse ya incluida dentro del kit de la herramienta, o de forma separada.

- Cabeza de corte Ø 90 ÷ 110 mm
- Cabeza de corte Ø 125 ÷ 160 mm
- Cabeza de corte Ø 160 ÷ 200 mm
- Cabeza de corte Ø 225 ÷ 315 mm
- Cabeza de corte Ø 355 ÷ 500 mm

Para la ejecución del proceso de corte es necesario el uso del kit con las "barras de extensión". El material empleado para la fabricación de estos elementos es el aluminio, y estos podrán tener un alcance de hasta 13m. Las extensiones que se utilizan para poder llegar con el mecanismo hasta el cordón de soldadura, y a través de la leva instalada en su extremo, se puede realizar el movimiento giratorio de la cabeza de corte. Los anillos de centrado especiales nos ayudarán a la instalación y ejecución en la obra.



ve el video

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	SDR
Ø 90 mm	17 ÷ 26
Ø 110 ÷ 450 mm	11 ÷ 26
Ø 500 mm	17 ÷ 26
Materiales	PE, PP, PP-R, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.

PLUS

**AMPLIA PANTALLA
GRÁFICA**

GPS INCORPORADO

“SISTEMA ABIERTO”



THE INSPECTOR

Controla, registra y genera un informe en formato PDF de todo el proceso de soldadura con el fin de certificar el ciclo de trabajo. El inspector es un “sistema abierto”, puede ser utilizado con máquinas Ritmo y otras marcas.

- Preinstaladas las principales normas de soldadura (ISO, DVS, y otros)
- Puerto USB para descargar el Informe de soldadura en formato PDF
- Los informes pueden ser consultados y desplazar en la pantalla
- Memoria de 1000 ciclos
- GPS incorporado
- Funciona con baterías recargables (24 horas de trabajo operativo)
- Software actualizable a través del puerto USB
- Caja de plástico de PP con grado de protección IP67
- Bolsa de transporte

Fuente de alimentación 24 V DC

Temperatura ambiente de trabajo -10° ÷ 40° C

Grado de protección IP 67

Dimensiones del Data Logging 240 x 265 x 110 mm

Peso 2,6 Kg

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- THE INSPECTOR
- Bolsa de transporte
- Batería, cargadores y adaptadores

ACCESORIOS OPCIONALES

Serie completa de cables de conexión

(el cable y el transductor pueden cambiar según los tipos de máquina de soldadura)

Termómetro con infrarojos

INSPECTOR RITMO SpA

Welding #: 50 NO ERROR!

Date: 15:30 25/09/15

Temperature: 29C

Version: 103

Serial number: 123456789

Calibration: 09/15

Delta 500 2238mm

D:315(mm) S:22.00(mm)

PP

UNI10520 97

Operator name FRED

Job TEST 5

T: 200 C

Pd:3(bar) P1:17(bar)

P2:5(bar) T2:264s

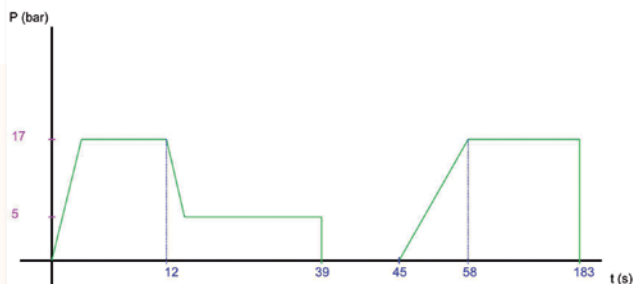
T3:11s T4:13s

P5:17(bar) T5:1500s

INSPECTOR

Total time: 3'4"

GPS DATA NOT AVAILABLE





RODILLO 355

RODILLOS

Herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra.

- RODILLO 355, capaz de soportar tuberías de hasta $\varnothing$ 355 mm. La estructura es liviana y fácil de transportar.
- RODILLO 1000 capaz de soportar tuberías de hasta $\varnothing$ 1000 mm. La estructura es fácil de transportar. Esta característica permite almacenar hasta 8 rodillos en un solo pallet, resultando muy cómoda y eficiente la manipulación y la logística. Otra característica es la de tener los rodillos no alineados, que permiten un sencillo e inmediato avance del borde de la soldadura. Rango de trabajo de $\varnothing$ 315 a 1000 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Rodillo y llaves de servicio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rodillo 355	
Rango de trabajo	$\varnothing$ 0 ÷ 355 mm
Dimensiones	360 x 220 x 200 mm
Peso	6 Kg
Rodillo 1000	
Rango de trabajo	$\varnothing$ 315 ÷ 1000 mm
Dimensiones	1040 x 600 x 320 mm
Peso	27 Kg



RODILLO 1000



RODILLO HS

HS RODILLOS, herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra. La serie incluye tres modelos. HS RODILLOS creado por línea ALL TERRAIN y TRAILER.

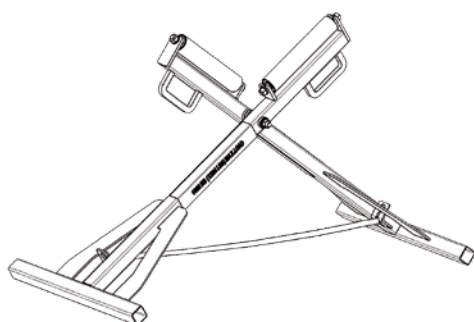
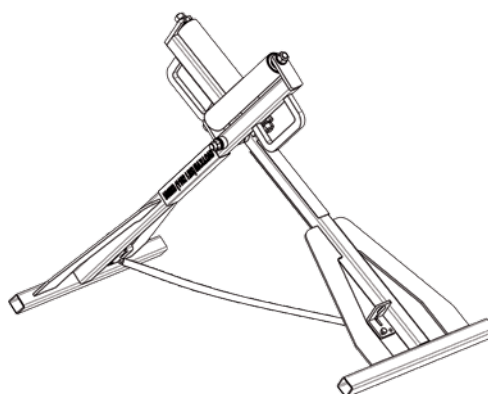
HS RODILLO 250

Rango de trabajo max: Ø 250 mm 8" IPS

Dimensiones: 1150 x 500 x 756 mm

Peso: 26 Kg

Peso soportado: 500 Kg



HS RODILLO 355

Rango de trabajo max: Ø 355 mm 14" IPS

Dimensiones: 1421 x 600 x 818 mm

Peso: 33 Kg

Peso soportado: 1000 Kg

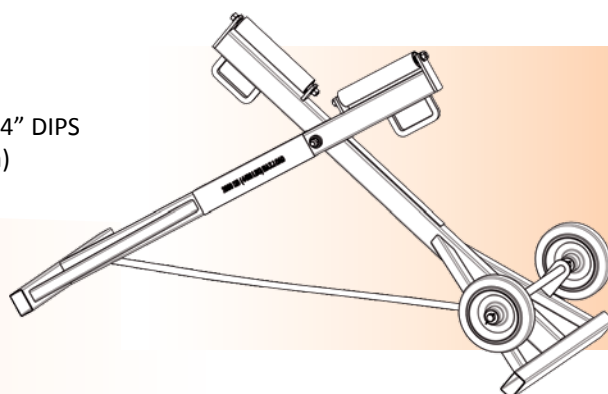
HS RODILLO 630

Rango de trabajo max: Ø 630 mm 24" DIPS

Dimensiones: 1766 x 800 x 982 mm)

Peso: 55 Kg

Peso soportado: 2000 Kg



ELECTROFUSIÓN RITMO:



**PANEL DE
CONTROL
INTUITIVO**

**LASER
ESCÁNER**

**INFORME
PDF**

**PUERTO
USB**

**CONECTORES
UNIVERSALES
Ø 4,0 - 4,7 mm**

**AMPIA
PANTALLA
GRAFICA**

www.ritmo.it

**MEMORIA
INTERNA**

ELECTROFUSIÓN



RANGO DE TRABAJO Ø mm

	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	1000	> 1000
BAJA TENSIÓN																												
ELEKTRA LIGHT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
ELEKTRA 315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
XTR 400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
ELEKTRA 500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
XTR 800	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ELEKTRA 1000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
CONDUCTOS DE DRENAJE																												
MUSTANG 160 V1				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
UNIVERSAL 315 V1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	1000	> 1000



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales. Elektra Light es liviana y fácil de transportar, dispone de una memoria que registra 325 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos Informe PDF - a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB o a una impresora serial. Sistema de lectura de código de barras por medio de scanner.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal



Laser scanner



Pen Drive



Raspador manual



Software Ritmo Transfer



Impresora serial portátil



Adaptador DB9M-USB

ACCESORIOS OPCIONALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	20 ÷ 125/160 mm (½" IPS ÷ 4-5"IPS) Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	2000 W
Corriente de pico	60 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 ciclos
Grado de proteccion	IP 54
Peso	7 Kg
Dimensión	200 x 250 x 210 mm



ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales. Elektra 315 dispone de una memoria que registra 500 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB. Informe en formato PDF.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal



Laser scanner



Pen Drive



Raspador manual



Software Ritmo Transfer



Impresora serial portátil



Adaptador DB9M-USB

ACCESORIOS OPCIONALES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 315 mm (½" IPS ÷ 10" DIPS) Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	4000 W
Corriente de pico	100 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 ciclos
Grado de proteccion	IP 54
Peso	16 Kg
Dimensión	263 x 240 x 300 mm
Dimensión caja de transporte	405 x 285 x 340 mm



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: ELEKTRA 500, ELEKTRA 1000 Esta compuesta de:

- Cuerpo de la maquina se encuentra rodeado de un chasis de acero tubular que crea una estructura de protección que ofrece a la soldadora diseño y funcionalidad ya que sirve como asa para el transporte y soporte de los cables
- Amplia pantalla gráfica que se destaca por sus dimensiones y alta resolución de los iconos, simplificando la lectura en las fases de programación y trabajo
- Panel de control intuitivo que facilita y agiliza la programación de la soldadora
- Conectores universales que no necesitan adaptadores
- GPS (opcional para ELEKTRA 1000) útil en sitios donde se requiere la trazabilidad absoluta de soldadura
- Escáner de lectura del código de barras para ingresar automáticamente los datos de soldadura; además de las dos formas de programación manual a través del menú de navegación. La primera con la simple inserción de los parámetros de tensión/tiempo de soldadura, la segunda, con el ingreso del código numérico del código de barras, que garantiza, al igual que con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros de soldadura
- Memoria interna para 4000 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar los informes en formato PDF que, además de los datos tradicionales de la soldadura también pueden incluir el nombre del operador
- Puerto USB a través del cual se puede: transferir los informes de soldadura a una memoria externa para su posterior gestión en una PC, actualizar el software de la soldadora o imprimirlos en una impresora ESC -POS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal



Laser scanner



Pen Drive



Raspador manual



Caja de transporte



Software Ritmo Transfer



Impresora serial portátil

ACCESORIOS OPCIONALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA**

INFORME PDF

* Póngase en contacto con RITMO S.P.A. para más información soldadura accesorios de electrofusión mayor de Ø 1200 mm

** 60% Duty Cycle output



ve el video

	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo	20 ÷ 500 mm hasta 20" IPS	20 ÷ 1600* mm hasta 63" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	3100 W (110 V) 3500 W (230 V)	3500 W
Corriente de pico	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle **	70 A	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS
Capacidad de memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
T° externa de uso	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C	± 1° C
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Largo cable de soldadura	3 m	3 m
Dimensión soldadora	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm
Dimensión caja de transporte	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm
Peso	18 Kg	20 Kg

Italia



XTR 400

XTR 800

XTR es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: XTR 400 y XTR 800.

Esta compuesta de:

- Cuerpo máquina versátil con posibilidad de trabajar dentro y fuera de la excavación, alojada en una maleta de PP con protección IP 67
- Sistema de lectura de código de barras mediante un laser escáner que permite la introducción de los datos de soldadura de forma automática. Permite además dos opciones para la introducción manual: la primera consiste en la simple inserción de los parámetros de tensión/tiempo de soldadura, la segunda prevee la inserción manual del código numérico que corresponde al código de barras escrito debajo de éste, con el fin de garantizar, como con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros

- Memoria interna de 500 ciclos de soldadura con la capacidad de transferir los datos a una memoria externa a través de un puerto USB y de ésta a un PC. La soldadora dispone de un puerto serial. Informe en formato PDF.

- Pantalla de fácil lectura con sistema de calentamiento interno para el uso con temperaturas inferiores a -5°C.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Conectores universal Ø 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Maleta de transporte IP 67
- Raspador manual



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	XTR 400	XTR 800
Rango de trabajo	20 ÷ 400 mm hasta 16" IPS	20 ÷ 800 mm hasta 32" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	4000 w	4800 W
Corriente de pico	100 A	120 A
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	65 A (110 V) 70 A (230 V)	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y serial RS-232 para impresora	USB para memoria externa y serial RS-232 para impresora
Capacidad de memoria	500 ciclos	500 ciclos
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C	± 1° C
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Largo cable de soldadura	3 m	3 m
Display LCD	128 x 64 grafico retroiluminado	128 x 64 grafico retroiluminado
Dimensión	530 x 450 x 230 mm	530 x 450 x 230 mm
Peso	21,5 Kg	24,5 Kg

MUSTANG 160 V1

Soldadora para accesorios electro-soldables utilizados en la fabricación de conductos de drenaje construidos con tubos de polietileno, de Ø 32mm a Ø160 mm (1" IPS - 5" IPS). MUSTANG 160 V1 detecta a través de los conectores de la soldadora las conexiones a soldar y compensa automáticamente el tiempo del ciclo en función de la temperatura ambiente. La soldadora realiza un auto-diagnóstico de las eventuales anomalías que pueden ocurrir antes o durante la soldadura. La máquina esta fabricada de acuerdo a las normas y directivas de seguridad vigentes; montada en una caja hermética, liviana, fácilmente manipulable y de transportar.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora completa con cable, caja de transporte y raspador manual



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	32 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE - CONDUCTOS DE DESAGÜE
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	900 W
Corriente	4,9 A
Temperatura externa de uso	-5° ÷ 40° C
Sonda de temperatura ambiente	Electrónica
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	2,5 Kg
Peso soldadora con caja	5 Kg
Dimensiones soldadora	180 x 230 x 75 mm
Dimensiones caja	220 x 450 x 180 mm

UNIVERSAL 315 V1

- Baja presión HDPE Ø 32 ÷ 315 mm;
- Presión HDPE - PP - PP-R Rollmaplast de 20 ÷ 315 mm (cable opcional)
- Display gráfico
- Reconocimiento automático del accesorio
- Memoria con 350 informes de soldadura
- Informe en formato PDF
- Puerto serial /USB (opcional)
- Auto compensación de la corriente de salida (Variando en base a la temperatura ambiente)
- Caja de transporte metálica
- Firmware actualizable a través del puerto USB
- Disponible en 110 V y 230 V.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Soldadora y cables aldatura (A00, A00+, A01, A02, A04); caja de transporte metálica, correa, rascador manual.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Adaptador serial/USB (transferencia de datos)
- Cables (A05 - A06 - A07)
- Impresora

CABLE DE SOLDADURA

- A00** 32 ÷ 160 mm
Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin Vulcathene
- A00+** 200 ÷ 315mm Wavin (Waviduo)
- A01** 200 ÷ 315mm Akatherm, Valsir, Wavin (Wavisolo), Eurofusion
- A02** 200 ÷ 315mm Geberit
- A04** 200 ÷ 315mm Coes (Coestilen)
- A05** 20 ÷ 63mm (PP-R) Coes (Coestherm - not 8÷48 V)
- A06** 20 ÷ 160mm (PE 80) Wavin/Rollmaplast (I)
20 ÷ 110mm (PE 100 - PP-R) Wavin/Rollmaplast (LI- Tigris Green)
- A07** 125 ÷ 315mm (PE 100) Wavin/Rollmaplast (LI)

CABLE DE SERIE

CABLE OPCIONALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 315 mm
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida	2470 W
Temperatura de uso	-10° ÷ 45° C
Compensación corriente/T°	Electrónica Automático
Grado de proteccion	IP 54
Peso soldadora	3,4 Kg
Peso soldadora con caja	7,2 Kg
Dimensiones soldadora	180 x 225 x 110 mm
Dimensiones caja	220 x 450 x 180 mm

SERIE CURTATUBOS

Herramientas profesionales, indispensables para el corte manual de los tubos en material plástico de hasta Ø 315 mm. Hechos con las mejores aleaciones, los cortadores circulares TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 y T4 son manejables y prácticos en el uso diario. Los cortadores circulares están predispuestos para montar diversos tipos de cuchillas especiales y espesores de corte adecuados y capacidad de penetración, para cortar tuberías de diferentes materiales. Los cortadores TC 108 y T1 (con cuchillas especiales) son capaces de cortar tubos de cobre (Cu) y multicapa (PEx / Al, PP-R / Al etc).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cuerpo cortador base + cuchilla:

TC 108

T 1 + cuchilla de Ø 25 mm

TU 75 + cuchilla de Ø 44 mm

TU 140 +cuchilla de Ø 53 mm

T 3 + cuchilla de Ø 53 mm

T 4 + cuchilla de Ø 53 mm

(HDPE 80 - HDPE 100: Ø 250 SDR 13>; Ø 315 SDR 17,5>)

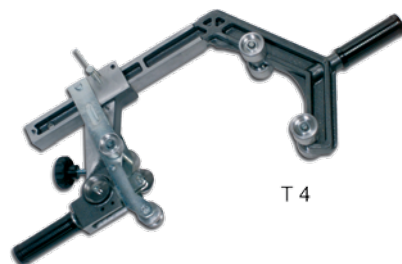
- Caja de transporte (sólo para los cortadores T4)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cuchillas de diferentes diámetros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Rango de trabajo	Dimensión max	Peso
TC 108	Ø 6 ÷ 50 mm	178 X 228 X 65 mm	0,38 Kg
T1	Ø 6 ÷ 64 mm	222 x 282 x 95 mm	0,60 Kg
TU 75	Ø 6 ÷ 76 mm	247 x 330 x 105 mm	0,68 Kg
TU 140	Ø 50 ÷ 140 mm	351 x 483 x 155 mm	1,38 Kg
T3	Ø 100 ÷ 160 mm	372 x 465 x 200 mm	1,65 Kg
T4	Ø 180 ÷ 315 mm	670 x 880 x 360 mm	7 Kg



TIJERAS

Herramientas profesionales totalmente en acero, indispensables para el corte manual de los tubos de material plástico como PP, PP-R, hasta PN 25, HDPE, PB, PVDF con un diámetro comprendido entre 0 y 75 mm.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo base de tijera de corte completo, con cuchilla



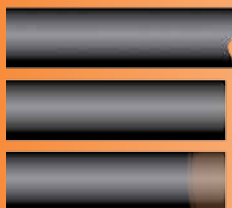
C2



C2 AC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIALES	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF		
MODELO	Rango de trabajo Ø	Dimensión max	Peso
C2	hasta 42 mm	120 x 25 x 220 mm	0,35 Kg
C2 AC	hasta 42 mm	120 x 25 x 225 mm	0,5 Kg
C3 AC	hasta 75 mm	170 x 35 x 520 mm	2,7 Kg



original

step 1 - fresado

step 2 - raspado



ve el video

TURBO 20 - 63

TURBO es el raspador Patentado por RITMO para tubos y accesorios de diámetros comprendidos entre 20 mm y 63 mm de SDR 6 a 11. TURBO es simple y fácil de usar. El raspador es capaz de trabajar en pequeños espacios, reduciendo sustancialmente los tiempos de trabajo, especialmente durante las reparaciones. El sistema "rotante" permite realizar el raspado con rapidez y precisión, sin marcas y rebabas. Una característica fundamental de la herramienta es el sistema de trabajo de las cuchillas, capaces de enderezar un corte de tubo que se efectuó en forma inadecuada, situación que se produce cuando no es posible por razones de espacio, utilizar un cortador de tuberías.

TURBO está disponible en seis modelos, todos en grado de raspar su diámetro nominal. El raspador debe ser usado con un taladro/destornillador a batería.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MODELO	Rango de trabajo	SDR	Raspado max	Peso
TURBO 20	Ø 20 mm	6-11	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø 25 mm	6-11	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø 32 mm	6-11	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø 40 mm	6-11	55 mm	0,82 Kg
TURBO 50	Ø 50 mm	6-11	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø 63 mm	6-11	55 mm	1,29 Kg



SERIE RASPADORES - RTC

Los raspadores RTC 160 RTC, 315 y RTC 710 son herramientas profesionales, prácticas y cómodas Patentadas por Ritmo, esenciales para la preparación de los tubos y conexiones de polietileno que deben ser soldados con accesorios electro-soldables.

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura. Entre las características de diseño, los raspadores cuentan con un dispositivo que permite mantener constante el espesor de la viruta extraída, aún ante la presencia de deformación del tubo y la capacidad de regular la amplitud de la superficie a raspar, con relación a la profundidad de la inserción del accesorio electro-soldable.

Los tres modelos se suministran completos con extensiones para cubrir todos los diámetros de trabajo, cuchilla de repuesto, una caja transporte en plástico, llave-volante de fijación, destornillador y una cutter de servicio.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Raspador
- Kit de Extensiones
- Cuchillas de repuesto
- Caja de transporte
- Llave-volante
- Destornillador y cutter de servicio



RTC 160



RTC 315

RASPADORES MANUALES

Herramientas manuales utilizadas con el mismo principio que los raspadores RTC/PS. El raspador manual cuenta con una práctica empuñadura de plástico y una cuchilla.



Raschietto Manuale



RTC 710

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ve el video

MODELO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Rango de trabajo EXTERNO INTERNO	Ø 50 ÷ 160 mm Ø 38 ÷ 154 mm	Ø 75 ÷ 315 mm Ø 58 ÷ 300 mm	Ø 355 ÷ 710 mm Ø 290 ÷ 675 mm
Raspado máximo	114 mm	137 mm	530 mm
Dimensión max	380 x 120 x 250 mm	510 x 310 x 410 mm	825 x 805 x 695 mm
Dimensión caja de transporte	390 x 210 x 135 mm	230 x 500 x 270 mm	800 x 580 x 350 mm
Peso RTC	2,50 Kg	4,50 Kg	16 Kg
Peso composición estándar	5,65 Kg	7,5 Kg	39 Kg

SERIE RASPADORES - PS

Raspadores orbitales profesionales esenciales para preparar accesorios y tubos antes de la electrofusión. PS 180 y PS 400 se componen de un eje con registros para cubrir todos los diámetros comprendidos en el rango de trabajo y un brazo orbital porta cuchilla. El brazo porta cuchilla mantiene constante el espesor de la viruta incluso en tubos con deformaciones.

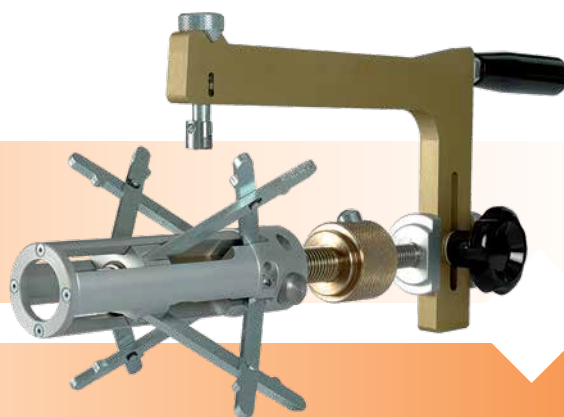
Además, permite realizar un raspado en grado de cubrir toda la longitud del accesorio a soldar, característica muy ventajosa en el caso de necesidad de reparaciones en obra.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

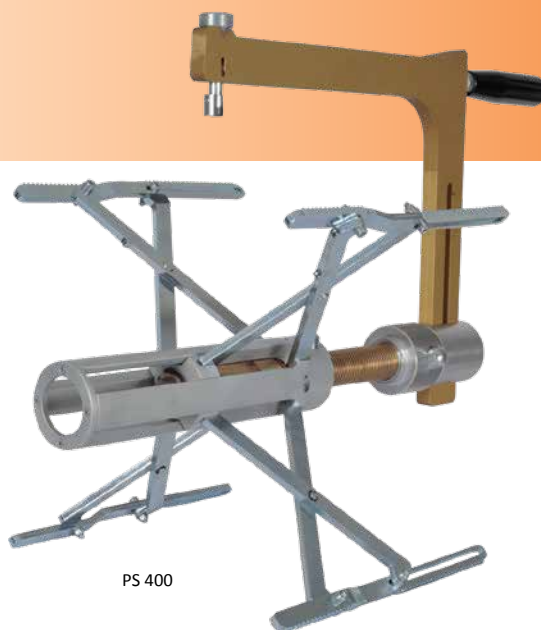
- Raspador con bolsa para transporte (PS 180)
- Raspador con caja metálica (PS 400)



PS 180



PS 400



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	PS 180	PS 400
Rango de trabajo EXTERNO INTERNO	$\varnothing 75 \div 200^* \text{ mm}$ (*200 mm SDR 6÷26) $\varnothing 61 \div 172 \text{ mm}$	$\varnothing 137 \div 426 \text{ mm}$ $\varnothing 130 \div 391 \text{ mm}$
Raspado máximo	129 mm	150 mm
Dimensión Raspadores	595 x 272 x 190 mm	790 x 400 x 400 mm
Dimensión	453 x 185 x 63 mm (borsa)	550 x 350 x 90 mm (cassetta)
Peso	2,80 Kg	5,50 Kg



ALINEADOR UNIVERSAL 63

ALINEADOR UNIVERSAL 63 está fabricado en aleación especial de aluminio y se caracteriza por una articulación central con posiciones fijas de 45° y 90° grados, cuatro mordazas especiales auto-centrantes que permiten la soldadura de accesorios con reducciones. La posibilidad de desmontar la guía extraíble, también permite su uso en las soldaduras de derivaciones fijas con collar. Provisto con llave de servicio y bolsa de transporte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo de cuatro mordazas, bolsa de transporte y llaves de servicio

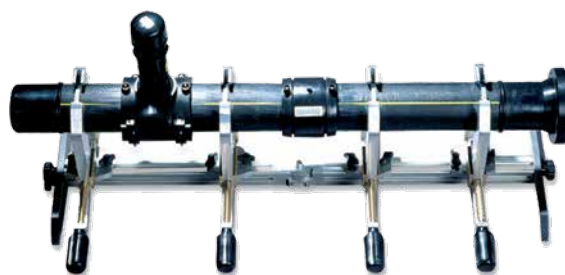
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (hasta 2" IPS)
Dimensión max	en línea recta 600 x 160 x 116 mm
Dimensión bolsa de transporte	440 x 190 x 140 mm
Peso alineadores	3,40 Kg
Peso bolsa de transporte	0,50 Kg
Peso composición estándar	3,90 Kg

ALINEADOR UNIVERSAL 160 LIGHT

ALINEADOR UNIVERSAL 160 herramienta profesional indispensable para mantener los tubos firmes y alineados, durante una fusión con accesorios electro-soldables Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 5" IPS). El Alineador Universal 160 Light está construido casi en su totalidad con una aleación especial de aluminio y tiene un sistema de mordazas universales, que no requieren de ninguna reducción: tales mordazas son de enganche rápido lo cual permite liberar y extraer velozmente el tubo después de la soldadura. Está equipado con una articulación central para posiciones fijas a 45° y 90° y con la simple adición de otro eje, suministrado bajo pedido, se cuenta con la posibilidad de posicionar tuberías con derivaciones en T.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo con cuatro mordazas, llaves de servicio, bolsa de transporte o cajón de transporte en madera

ACCESORIOS OPCIONALES

- Tercer eje completo con dos mordazas (para soldaduras en T)

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 5" IPS)
Dimensión max	en línea recta 980 x 430 x 260 mm
Peso	9 Kg
Peso bolsa de transporte	1,50 Kg
Peso caja de transporte	14 Kg

ALINEADOR ECO 20 - 63

ALINEADOR ECO 20-63 se compone de dos ejes de aluminio sobre el que se montan mordazas de auto-centrado de acero.

Las mordazas, pueden deslizarse fácilmente a través de toda la longitud de los ejes.

Una placa de posicionamiento permite realizar soldaduras en línea, 30°, 45°, 90° y T con diámetros entre 20 y 63 mm.

La fijación de las tuberías se realiza a través de bridas de plástico (incluidas) con cierre y abertura rápida.

El alineador es versátil y fácil de usar.



PATENTADO:
ITALY - MODELLO DI UTILITA'
N° 202015000029036

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (½" IPS ÷ 2" IPS)
Dimensión max	640 x 120 x 83 mm
Peso	3 Kg

ALINEADOR ECO 63 - 180

ALINEADOR ECO 63-180 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 63 a Ø 180 mm. El alineador, construido íntegramente en acero, está compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 30°, 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete.

El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



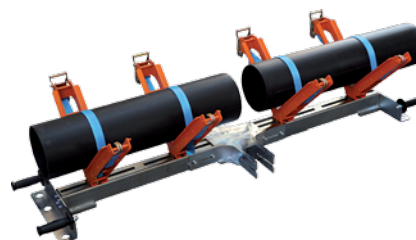
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 180 mm (2" IPS" ÷ 6" DIPS)
Dimensión max trabajando 2 brazos trabajando 3 brazos	915 x 140 x 130 mm 915 x 575 x 130 mm
Peso 2 brazos Peso 3 brazos	7,5 Kg 10 Kg

ALINEADOR 125 - 500

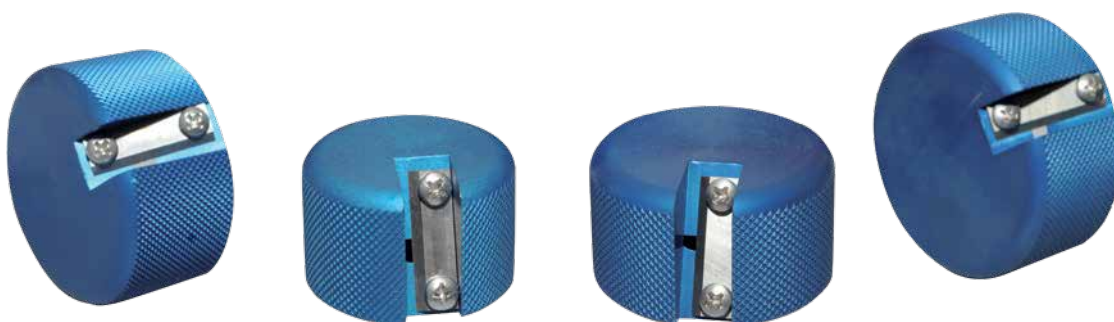
ALINEADOR UNIVERSAL 125-500 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 125 a Ø 500 mm. El alineador, construido íntegramente en acero, está compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete. Prácticas empuñaduras laterales, garantizan un fácil desplazamiento y posicionamiento del alineador, tanto en las fases de preparación como durante la soldadura. El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 125 ÷ 500 mm
Dimensión max trabajando 2 brazos trabajando 3 brazos	1815 x 610 x 410 mm 1815 x 1230 x 410 mm
Peso 2 brazos Peso 3 brazos	7,5 Kg 10 Kg



CHAMFERING

Chamfering: herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Rango de trabajo	Materiales
SME 20	Ø 20 mm	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF

MAYA 20-63

MAYA 20-63 herramientas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket. Rango de trabajo da 20 a 63 mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 63 mm
Dimensión	60 x 80 mm
Peso	90 gr



SERIE BISELADORAS

SME 1 - SME 2 PLUS

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket, hasta Ø 315 mm.

SME 1 está hecho de plástico; SME 2 PLUS en aleación especial de aluminio.

La forma especial de las cuchillas y el revestimiento antiadherente (PTFE) de las paredes, permiten una fácil y rápida preparación del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS Se utilizan con tubos de HDPE, PP, PB, PVDF, PVC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SME 1	SME 2 PLUS
Rango de trabajo	Ø 32 ÷ 160 mm	Ø 40 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
Espesor	max 10 mm	max 35 mm
Dimensión	76 x 107 x 240 mm	195 x 140 x 330 mm
Peso	0,5 Kg	1,40 Kg



REDONDEADOR DE TUBOS

Herramientas de acero, que gracias a su empuje mecánico pueden corregir las imperfecciones de las extremidades de un tubo ovalado, que luego podrá ser soldado con un accesorio de electrofusión. El ajuste manual del cierre de la herramienta, permite un empuje contrario en la extremidad ovalada del tubo, creando el rebalanceo de la misma, y permitiendo la introducción del accesorio a soldar.

Los tres redondeador cubren los siguientes rangos de trabajo:

Modelo 250-400 para los diámetros desde 250 hasta 400 mm;

Modelo 450-560 cubre los diámetros entre 450 y 560 mm;

Modelo 630-800 para los diámetros desde 630 hasta 800 mm

Las tres herramientas se venden individualmente, con su caja de transporte de acero. Para el modelo 450-560 y 630-800 caja de acero con 2 ruedas

250 - 400



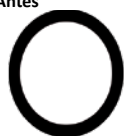
450 - 500



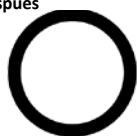
630 - 800



Antes



Después



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo dentro de su embalaje

MODELO	Redondeador 250 - 400	Redondeador 450 - 560	Redondeador 630 - 800
Dimensión	610 x 255 x 120 mm	980 x 495 x 200 mm	1240 x 555 x 200 mm
Peso	27 Kg	41 Kg	60 Kg

SQUEEZER 63 - 200 HIDRÁULICO

SQUEEZER 63-200 HIDRÁULICO es un prensatubos potente e indispensable en las intervenciones de obra sobre tubos de polietileno para el transporte de agua o gas de Ø 63 a 200 mm y con SDR 11, SDR 17. El prensatubos interrumpe el flujo en la línea garantizando un trabajo manteniendo la seguridad. La acción de prensado se obtiene por medio de un pistón hidráulico accionado manualmente por el operador mediante una palanca de bombeo. La fuerza producida actúa sobre dos barras cilíndricas que estrangulan el tubo hasta interrumpir el paso del flujo.

Fabricado en acero, el Squeezer 63-200 HIDRÁULICO está dotado de dos asas de transporte. A los lados se sitúan dos barras metálicas con funciones de seguridad, que garantizan el cierre en caso de golpes accidentales o pérdidas de presión. Además de la palanca de bombeo, el equipamiento incluye los "topes" para SDR 11 y SDR 17, configurables en base a los diámetros de los tubos con los que se trabaja.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 200 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Hidráulico
Dimensión	476 x 165 x 722 mm
Peso	45 Kg



SQUEEZER 63

es un instrumento para prensar el tubo manual o mecánicamente. Práctico y rápido de aplicar, el SQUEEZER se utiliza en operaciones a realizar en obra con el fin de interrumpir el flujo de gas o agua en las tuberías de polietileno de Ø 16 to 63 mm / SDR 11 - SDR 17.

La acción de estrangulamiento se produce a través de una barra cilíndrica móvil y de otra opuesta fácilmente desmontables para permitir la inserción de la tubería.

Dos placas especiales con 4 posiciones, ubicadas a los lados de la barra móvil, garantizan la compresión del tubo con total seguridad, en todos los diámetros previstos en el campo de trabajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Manual
Dimensión	325 x 70 x 330 mm
Peso	5,3 Kg



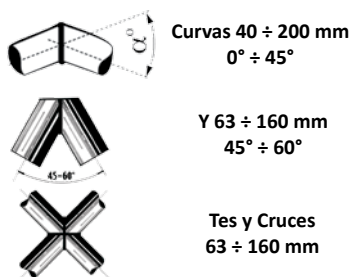
CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



RANGO DE TRABAJO Ø mm

ALFA 200 CTB												
CURVE	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	
Y - T - X			63	75	90	110	125	140	160			
ALFA 400 MANUAL												
CURVE						90	110	125	140	160	180	200
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200
ALFA 400 EASY LIFE												
CURVE						90	110	125	140	160	180	200
Y - T - X						90	110	125	140	160	180	200
ALFA 400 CTB												
CURVE						110	125	140	160	180	200	225
Y - T - X						110	125	140	160	180	200	225
ALFA 630 T												
CURVE											225	250
Y - T - X											225	250
ALFA 1000												
CURVE												355
Y - T - X												355
ALFA 1200												
CURVE												630
Y - T - X												630
ALFA 1600												
CURVE												800
Y - T - X												800

OPCIONALES



ALFA 200 CTB

Soldadora de taller utilizada para la construcción de conexiones, a través de la unión de segmentos de tubos, tales como curvas (hasta $\varnothing$ 200 mm - 6" DIPS), tes, cruces y derivaciones laterales "Y" (hasta $\varnothing$ 160 mm - 5" IPS). La ALFA 200 CTB, también puede soldar conexiones especiales y accesorios inyectados, como codos, tes y cuellos porta bridas, gracias a un set de mordazas especiales. La ALFA 200 CTB esta compuesta de.

- Cuerpo de la maquina con dos carros, uno fijo y uno móvil por medio de un sistema hidráulico, y dos soportes laterales con reducciones.
- Panel de control con sistema Easy Life a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 400 ciclos de soldadura ($\varnothing$ del tubo y SDR ingresado), por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato
- Placa térmica con brazo elevador deslizante
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificación de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para soldar tubos de gran espesor y/o soldaduras en las que se requieren altas presiones

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing$ 200 mm con reducciones de $\varnothing$ 40 a 180 mm
- Mordazas para la construcción tes y cruces $\varnothing$ 160 mm con reducciones de $\varnothing$ 63 a 140 mm
- Mordazas para la construcción de derivaciones laterales "Y" $\varnothing$ 160 mm con reducciones de $\varnothing$ 63 a 140 mm
- Mordazas especiales $\varnothing$ 200 mm derecha o izquierda para la fusión de conexiones especiales y accesorios inyectados, con reducciones de $\varnothing$ 40 a 180 mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- THE INSPECTOR Data-logging e cavi

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	3500 W
T° de ejercicio	165° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	250 Kg
Dimensión	1200 x 1300 x 1530 mm



ALFA 400 MANUAL

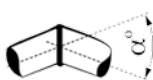
ALFA 400 MANUAL es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales, tales como: curvas, derivaciones laterales "Y", tes y cruces, a partir de segmentos de tubos. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina se compone de dos carros, uno de los cuales es controlado por un sistema hidráulico
- Panel de control con sistema manual de la soldadura
- Fresadora con comando eléctrico para la rectificación de tubos y/o accesorios que serán fusionados, equipada con micro interruptor de seguridad
- Elemento térmico revestido con material antiadherente (PTFE)
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing 400$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 355$ mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para la construcción de derivaciones laterales "Y, tes y cruces $\varnothing 315$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 280$ mm
- Mordazas especiales $\varnothing 400$ mm derecha o izquierda para la fusion de conexiones especiales y accesorios inyectados, con reducciones de $\varnothing 110 \div 355$ mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas
- THE INSPECTOR Data-logging



Curvas $90 \div 400$ mm
4" IPS $\div$ 14" DIPS
 $0^\circ \div 60^\circ$



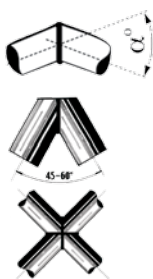
Y $90 \div 315$ mm
4" IPS $\div$ 10" DIPS
 $45^\circ \div 60^\circ$



Tes y Cruces
 $90 \div 315$ mm
4" IPS $\div$ 10" DIPS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7400 W
T° de ejercicio	$180^\circ \div 280^\circ$ C
T° ambiente de uso	$-5^\circ \div 40^\circ$ C
Peso	647 Kg
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm



Curvas 90 ÷ 400 mm
4" IPS ÷ 14" DIPS
0° ÷ 60°

Y 90 ÷ 315 mm
4" IPS ÷ 10" DIPS
45° ÷ 60°

Tes y Cruces
90 ÷ 315 mm
4" IPS ÷ 10" DIPS



ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 EASY LIFE es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales a partir de segmentos de tubos: curvas $\varnothing 90 \div 400$ mm (4" IPS ÷ 14" DIPS); derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 90 \div 315$ mm (4" IPS ÷ 10" DIPS) Mediante el uso de un kit de mordazas de profundidad reducida, es posible soldar conexiones especiales y accesorios inyectados como codos y cuellos porta bridas.

Alfa 400 EASY LIFE esta compuesta de:

- Cuerpo de maquina con dos carros, de los cuales, uno es movable hidráulicamente. Panel de control con sistema Easy Life a través del cual se puede gestionar de manera sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura, con una mínima interacción por parte del operador. Memoria interna que además de almacenar los datos relativos a 400 ciclos de soldadura ($\varnothing$ del tubo y SDR ingresado), por medio de un puerto serial de conexión y el software de gestión, permite transferir los datos a un PC y generar un archivo que contenga los ciclos de soldadura efectuados. El puerto serial también puede ser utilizado para conectar una impresora portátil y obtener, al finalizar el ciclo de soldadura, un informe inmediato
- Elemento térmico caracterizado por un novedoso sistema de extracción horizontal, con control automático, que permite una rápida extracción del mismo en la fase de "intercambio", sin desmontar el cilindro superior cuando se utiliza
- Fresadora controlada eléctricamente para el fresado de las extremidades de los tubos y/o accesorios, con disyuntor magneto-térmico de sobrecarga y micro interruptor de seguridad
- Cilindro superior aplicable a las mordazas, para la fusión de tubos de gran espesor y/o soldaduras que requieren altas presiones
- Se propone de serie en las versiones de 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control EASY LIFE
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing 400$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 355$ mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para la construcción de derivaciones laterales "Y, tes y cruces $\varnothing 315$ mm con reducciones de $\varnothing 90 \div 280$ mm
- Mordazas especiales $\varnothing 400$ mm derecha o izquierda para la fusión de conexiones especiales y accesorios inyectados, con reducciones de $\varnothing 110 \div 355$ mm
- Soporte para cuellos adaptadores porta bridas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz 400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	7360 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	647 Kg
Dimensión	1490 x 2020 x 1700 mm



ALFA 630 T

ALFA 630 T es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos: curvas - derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 225 \div 630$ mm (8" IPS $\div$ 24" DIPS). Los movimientos de apertura/cierre y bloqueo de las mordazas se controlan hidráulicamente.

ALFA 630 T esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. Comandos para el movimiento hidráulico de los carros, fresadora, plancha térmica y mordazas. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineales de esferas recirculantes
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing 630$ y reducciones $\varnothing 315 \div 630$ mm
- Placa térmica
- Fresadora
- Cilindro superior y llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones para la construcción de curvas $\varnothing 225 \div 280$ mm
- Mordazas para la construcción de derivaciones laterales "Y" - tes - cruces $\varnothing 630$, con reducciones de $\varnothing 225 \div 630$ mm



PLUS

**SISTEMA DE
SOLDADURA CNC**

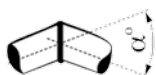
**MOVIMIENTO
HIDRÁULICO DE
MORDAZAS**

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	30000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	hasta 40° C
Sistema de soldadura	CNC
Dimensión	2940 x 4000 x 2000 mm
Peso	3325 Kg



Curvas 225* ÷ 630 mm
8" IPS ÷ 24" DIPS
0° ÷ 60°



Y 225* ÷ 630 mm
8" IPS ÷ 24" DIPS
45° ÷ 60°

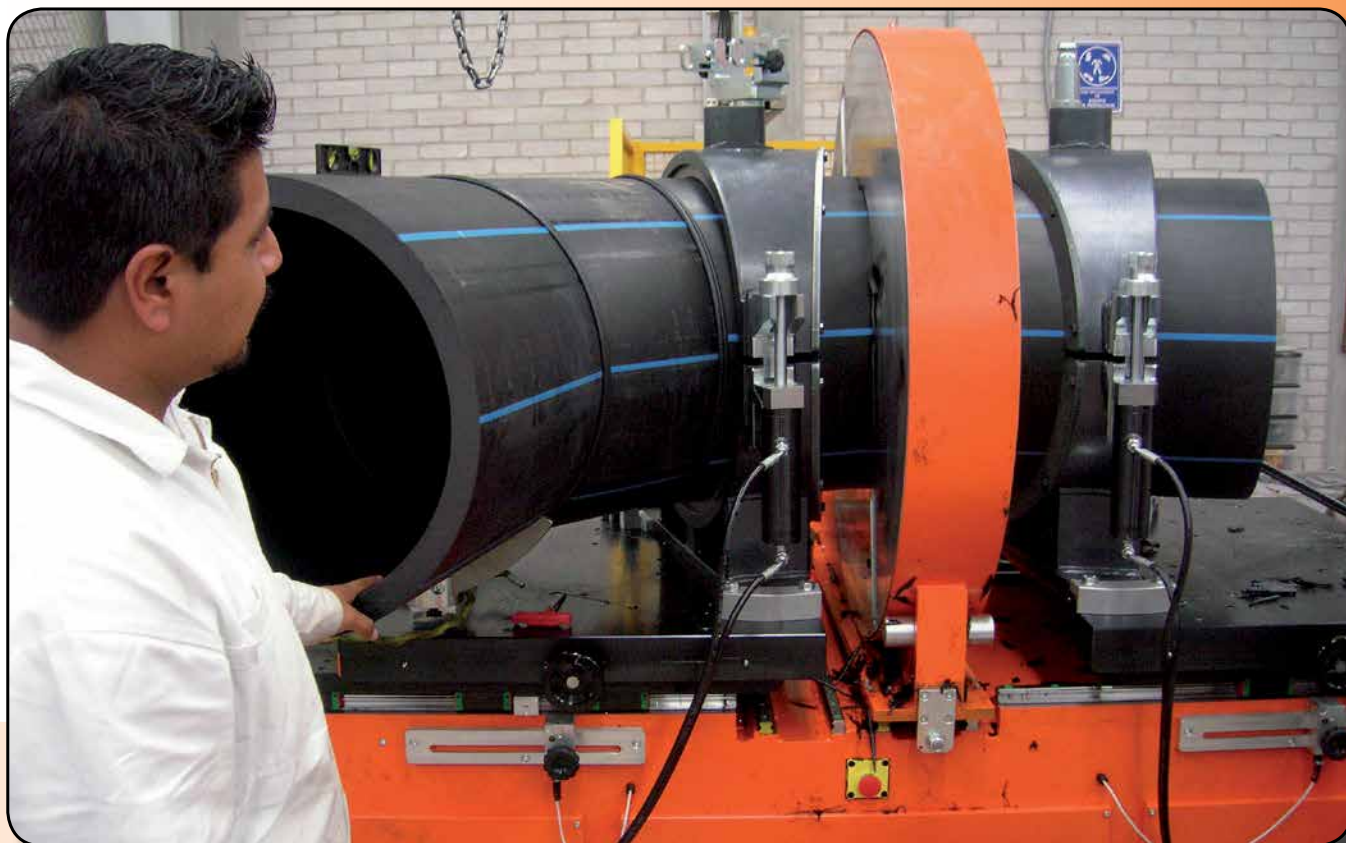


Tes y Cruces
225* ÷ 630 mm
8" IPS ÷ 24" DIPS



EQUIPAMIENTO OPCIONAL: 225* ÷ 280 Reducciones para la construcción de curvas
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR 315 ÷ 630 mm

Mexico





ve el video

ALFA 1000

ALFA 1000 es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

Esta compuesto de:

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. Comandos para el movimiento hidráulico de los carros, fresadora, plancha térmica y mordazas. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). A través de una conexión USB y un software de gestión, se pueden transferir los datos a PC/LAPTOP y contar con un archivo de los ciclos de soldadura efectuados
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora provista de panel de control CNC
- Placa térmica, Fresadora, Cilindro superior
- llaves de servicio
- Mordazas para la construcción de curvas $\varnothing$ 1000 mm y reducciones $\varnothing$ 355 a 900 mm.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mordazas para la construcción de derivaciones laterales "Y" - Tes - Cruces $\varnothing$ 800 mm con reducciones de $\varnothing$ 355 a $\varnothing$ 710 mm



PLUS

SISTEMA DE SOLDADURA CNC

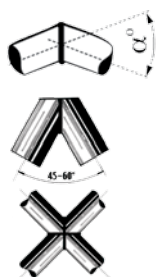
MOVIMIENTO HIDRÁULICO DE MORDAZAS

DATA-LOGGING

PUERTO USB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia total absorbida	38000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	hasta 40° C
Sistema de soldadura	CNC
Dimensión	2980 x 4560 x 3060 mm
Peso	3130 Kg



Curvas 355 ÷ 1000 mm
16" IPS ÷ 36" DIPS
0° ÷ 60°

Y 355 ÷ 800 mm
16" IPS ÷ 30" IPS
45° ÷ 60°

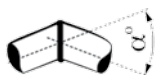
Tes y Cruces
355 ÷ 800 mm
16" IPS ÷ 30" IPS



Egipto



ALFA 1200



Curvas 630 ÷ 1200 mm
24" IPS ÷ 42" DIPS
0° ÷ 60°



Y 630 ÷ 1000 mm
24" IPS ÷ 36" DIPS
45° ÷ 60°



Tes y Cruces
630 ÷ 1000 mm
24" IPS ÷ 36" DIPS

ALFA 1200 es una soldadora hidráulica capaz de fabricar accesorios especiales, tales como: curvas, derivaciones laterales "Y", tes y cruces, a partir de segmentos de tubos. Los principales materiales soldables son: HDPE, PP.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

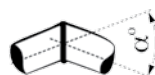
- Cuerpo de la máquina con sistema de movimiento hidráulico.
- Panel de control con sistema CNC, a través del cual se programa de forma sencilla, intuitiva y repetible todo el ciclo de soldadura. Memoria interna que permite almacenar los datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos) Conexión USB.
- Fresadora eléctrica con cuchillas de acero y movimiento hidráulico.
- Elemento térmico con movimiento hidráulico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A..
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia total absorbida	46000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	6120 Kg
Dimensión	4100 x 6000 x 3060 mm

ALFA 1600



Curvas 800 ÷ 1600 mm
30" IPS ÷ 63" IPS
0° ÷ 60°



Y 800 ÷ 1200 mm
30" IPS ÷ 42" DIPS
45° ÷ 60°



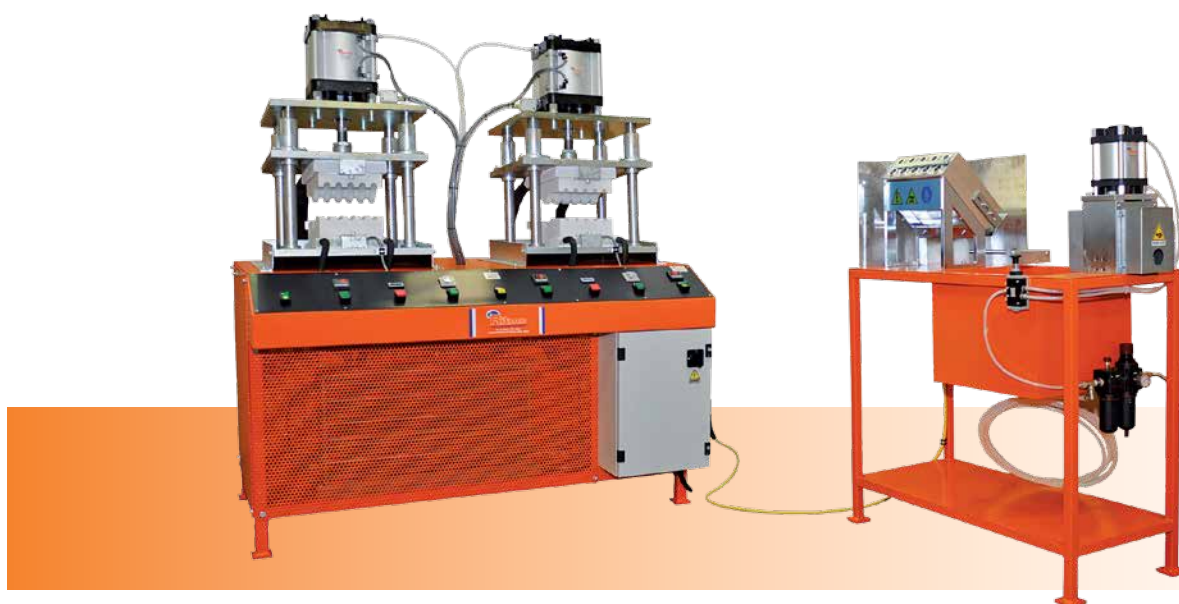
Tes y Cruces
800 ÷ 1200 mm
30" IPS ÷ 42" DIPS

ALFA 1600 es una soldadora capaz de fabricar accesorios especiales en HDPE - PP a partir de segmentos de tubos.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo de maquina con dos carros que se mueven hidráulicamente
- Panel de control CNC a través del cual se programa en forma sencilla, intuitiva y repetible el ciclo completo de soldadura, con una mínima interacción del operador. Una memoria interna permite almacenar datos relativos a las soldaduras efectuadas (4000 ciclos incluyendo el diámetro y SDR establecido). Conexión USB
- Elemento térmico movimentado hidráulicamente que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes
- Fresadora movimentada con un sistema hidráulico; discos accionados por un moto-reductor eléctrico
- Cilindro superior para garantizar una presión homogénea en el caso de tuberías de gran espesor y/o soldaduras que requieren de alta presión



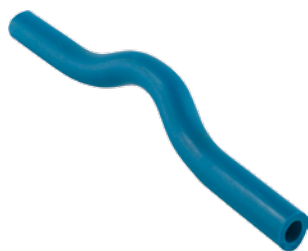


S02 - MAQUINA “SOBRE PASOS”

S02, maquina de taller neumática para la construcción de accesorios especiales llamados “sobre pasos”.
Rango de trabajo: da Ø 20 mm a 32 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuchilla con depósito recolector de piezas
- Banco con dos estaciones de montaje



ve el video



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 32 mm
Materiales	PP-R Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	4500 W
Capacidad horaria max	~ 140 piezas
Dimensión modulo Uno	1500 x 1030 x 1100 mm
Dimensión modulo Dos	1400 x 500 x 1250 mm



OMEGA 400 - 250

OMEGA 400 - 250 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación derivaciones reducidas (Piezas especiales Te, Cruz), para el transporte de gas, agua y otros líquidos.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. Memoria interna que registra los ciclos de soldadura, a través de un puerto USB es posible transferir los datos un PC
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Sierra SIGMA 630 PRO + Kit de corte radial



FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS

		Ø mm TUBO DE DERIVACIONES													
		50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
Ø Diámetro del tubo principal	90	•	•												
	110	•	•												
	125	•	•	•											
	140	•	•	•	•										
	160	•	•	•	•	•									
	180	•	•	•	•	•	•								
	200	•	•	•	•	•	•	•							
	225	•	•	•	•	•	•	•	•						
	250	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Ø Diámetro del tubo principal	315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	355	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
Presión Max.	140 bar
Peso	758 Kg
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm



OMEGA 630 - 250

OMEGA 630 - 250 es una soldadora de taller a elemento térmico por contacto, utilizada en la fabricación derivaciones reducidas (Piezas especiales Te, Cruz), para el transporte de gas, agua y otros líquidos.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina con carro manual para el centrado en la matriz o casquillo
- Mordaza hidráulica para el bloqueo de la tubería de derivación lateral
- Soporte lateral para la derivación
- Reducciones con sistema de montaje rápido; Panel de control Easy life, a través del cual se puede controlar en modo fácil-intuitiva y rápido, todo el ciclo de soldadura reduciendo al mínimo la interacción del operador. Memoria interna que registra los ciclos de soldadura, a través de un puerto USB es posible transferir los datos un PC
- Elemento térmico accionado hidráulicamente, diseñada para alojar las matrices/casquillos macho/hembra, dotada de placa de despegue.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Sierra SIGMA 630 PRO + Kit de corte radial

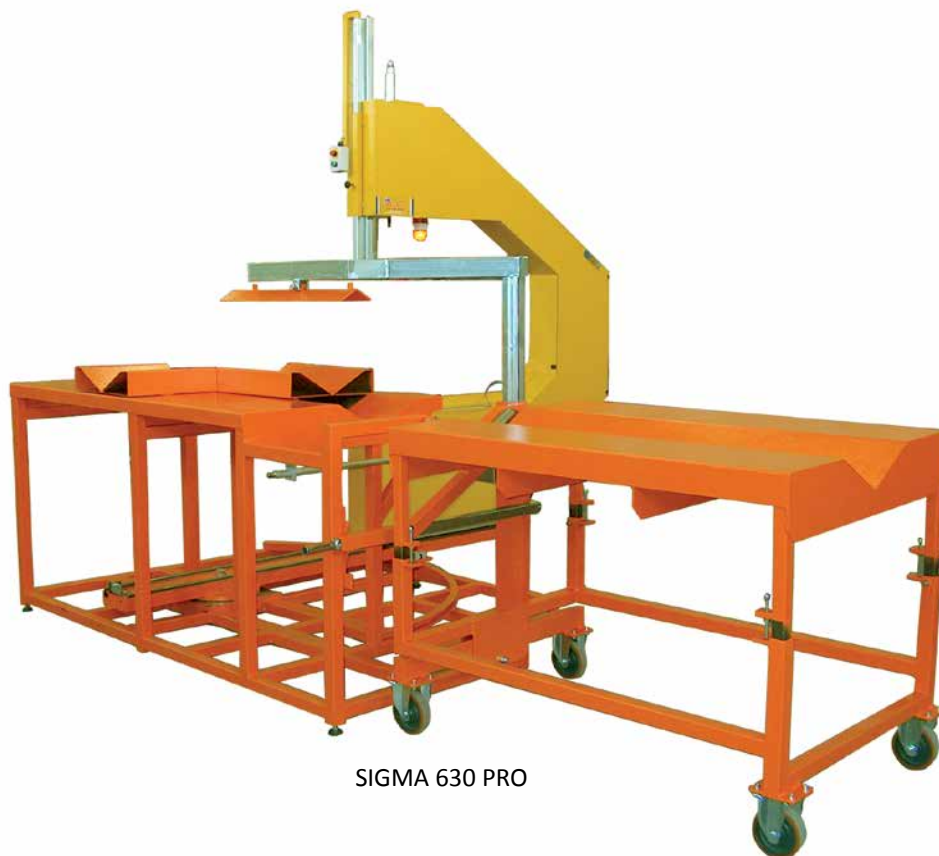


FABRICACIÓN DERIVACIONES REDUCIDAS

		Ø mm TUBO DE DERIVACIONES												
		50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	
Ø Diámetro del tubo principal	90	•	•											
	110	•	•	•										
	125	•	•	•	•									
	140		•	•	•	•								
	160			•	•	•	•							
	180				•	•	•	•						
	200					•	•	•	•					
	225						•	•	•	•				
	250							•	•	•	•			
	280								•	•	•	•		
	315									•	•	•	•	
	355										•	•	•	
	400											•	•	
	500												•	
	630												•	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	HDPE, PP
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia absorbida Max.	6500 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
Presión Max.	140 bar
Peso	758 Kg
Dimensión	1680 x 1600 x 1690 mm



SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO - SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO y SIGMA 630 PRO son sierras de cinta, utilizadas en el taller, adecuadas para el corte de tubos y planchas de material plástico en HDPE, PP, PVDF, PVC.

Las SIGMA PRO están diseñadas para efectuar cortes transversales con una amplia gama de ángulos de corte (de -30° a $+67,5^\circ$) y son ideales para trabajar en conjunto con las soldadoras de la serie ALFA para la construcción de accesorios especiales a partir de segmentos de tubos (curvas, derivaciones laterales "Y", tes y cruces). Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad. El arco de corte, a deslizamiento manual (en la Sigma 400 Pro), y a motor (en la Sigma 630 Pro), cuenta con guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte. Las operaciones de preparación y corte son simples y efectuadas con seguridad.

El arco de corte a deslizamiento manual cuenta con guías lineares de esferas recirculantes. Los comandos de la unidad están dispuestos a distancia de seguridad del área de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

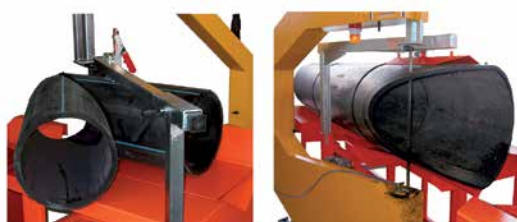
- Carro soporte de tubos
- Kit de corte radial (modelo 630)



SIGMA 400 PRO

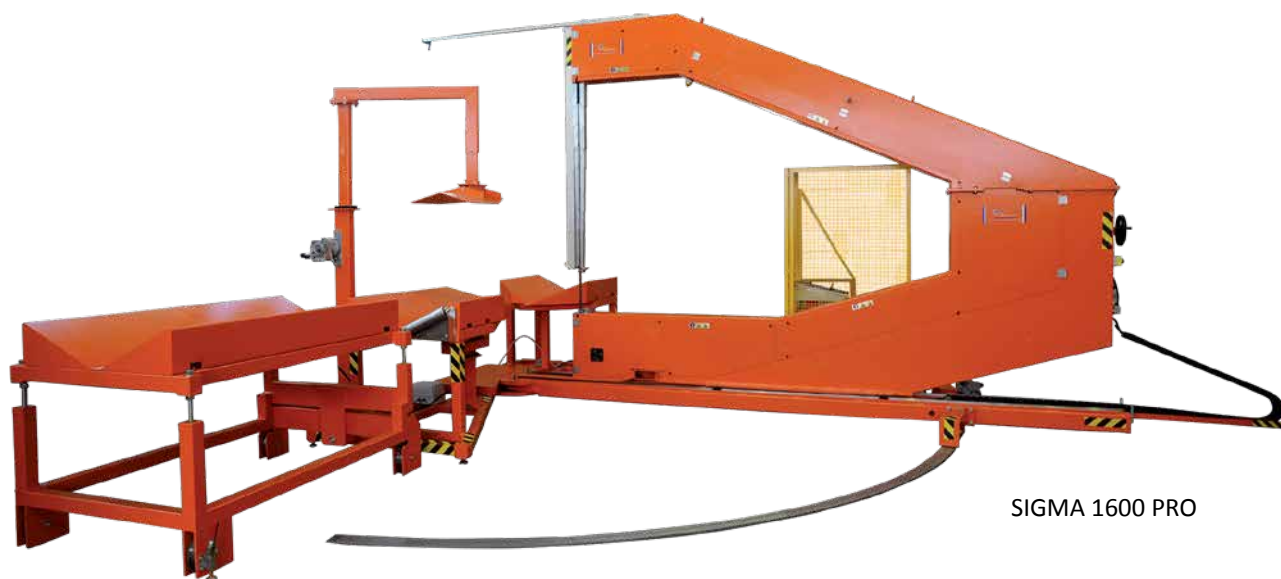
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SIGMA 400 PRO	SIGMA 630 PRO
Rango de trabajo	60 ÷ 450 mm	90 ÷ 655 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	860 W	2200 W
Peso	330 Kg	925 Kg
Dimensión	2980 x 2650 x 2290 mm	4340 x 3460 x 2650 mm



Corte radial





SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO e SIGMA 1600 PRO Sierras eléctricas de taller, aptas para cortar tubos de material plástico de hasta Ø 1200/1600 mm (48" DIPS/64" DIPS). Especialmente diseñadas para efectuar cortes con una amplia gama de ángulos (de -45° a +67,5°) la SIGMA 1200 PRO y SIGMA 1600 PRO son instrumentos ideales para trabajar en conjunto con las soldadoras de la serie ALFA, aptas para la construcción de piezas especiales (ej: derivaciones laterales "Y", cruces), fusionando segmentos de tubos, cortados en forma adecuada.

Gracias a un sistema PLC, pueden establecer con precisión tanto las longitudes como el ángulo de corte, agilizando el trabajo del operador, que puede leer los ángulos deseados en un display ubicado en el panel de control, acelerando el proceso de preparación del corte. Un dispositivo de control, detiene la ejecución del corte si el ángulo de inserción de la cinta en el tubo amenaza con chocar contra el banco porta tubo. Consta de:

- Banco soporte de tubo completo con rodillos de deslizamiento
- Brazo con arco porta-cinta de corte, con avance a velocidad regulable que se desliza sobre guías lineares de esferas recirculantes, sistema de rotación sobre rieles guías, para determinar el ángulo de corte
- Guía cinta con movimiento telescópico, a control continuo, para garantizar una mínima vibración en la cinta con cualquier diámetro y espesor de tubo, equipada con puntero láser para determinar dónde se produce el corte
- Cabina de pilotaje y control, con protecciones para brindar mayor seguridad al operador
- Panel de control con comandos distribuidos de manera intuitiva, gracias a una gráfica simple, display de visualización de grados para determinar el ángulo de corte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Banco para cortes de tes

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de aspiración de viruta (SIGMA 1200 PRO)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



ve el video

	SIGMA 1200 PRO	SIGMA 1600 PRO
Rango de trabajo	280 ÷ 1200 mm	280 ÷ 1600 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.	HDPE, PP, PVDF, PVC Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	3600 W	1600 W
Peso	4380 Kg	4690 Kg
Dimensión	7100 x 9200 x 4500 mm	8600 x 11800 x 5500 mm



SIGMA 1200 PRO



EXTRUSORES MANUALES



CANTIDAD EXTRUSAD

	2 Kg/h	3 Kg/h	4 Kg/h	5 Kg/h
R-SB 20	•			
R-SB 30	•	•		
R-SB 40	•	•	•	
R-SB 50	•	•	•	•



guarda il video

CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON STARGUN

RITMO presenta STARGUN, una línea de extrusores manuales y fáciles de usar para soldar plástico. Todos los modelos se distinguen por ser compactos y livianos; por practicidad de uso y agilidad durante la fase de aporte de material. La gama, ofrece además, una serie de puntales en Teflon® intercambiables y adaptables que hacen de STARGUN una línea completa e idónea a cada tipo de soldadura: desde las uniones de superficies planas, hasta los ángulos internos. Gracias a su versatilidad, son capaces de realizar diversos tipos de trabajos como: torres para filtrado de gases, tanques, depósitos, piletas, uniones de geomembranas, y toda una serie de elementos y formas especiales construidas con planchas y tubos. Los modelos están disponibles con varias empuñaduras, a fin de otorgar un alto rendimiento y comodidad al operador.

A continuación, enumeramos algunas de las principales características que hacen de STARGUN un instrumento único.



Display multifunción con visualizador termorregulado



Led a alta intensidad para soldaduras en ambientes poco luminosos



Puntal en Teflon® con rotación a 360°



Tecla encendido del motor y regulador de velocidad de extrusión



Soplador autónomo compacto: reduce el peso y las dimensiones de la línea STARGUN



Manija lateral con rotación



Soporte de varillas (Opcional)



Soporte extrusor



Caja de transporte

R-SB 20



R - SB 20 es un extrusor compacto y ergonómico. Es el modelo más pequeño de la serie STARGUN y resulta indispensable para el uso en espacios reducidos, debido a su dimensión y maniobrabilidad. R - SB 20 tiene un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio. Es capaz de extrusar hasta 2,2 kg/h de material HDPE/PP/PVDF.

- Hilo Ø 3 - 4 mm
- Display de control iluminado
- Led de iluminación área soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Para espacios reducidos
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

Se suministra con:
puntal neutro, plano, 90°; guía del hilo Ø 3-4 mm, soporte y caja de transporte extrusor.

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	Ø 3 - 4 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 20 mm
Cantidad extrusada	2,2 Kg/h
Dimensiones	450 x 310 x 100
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3100 W
Peso	7 Kg

R-SB 30



R - SB 30 es un extrusor compacto y preciso que además de las características de versatilidad del modelo R - SB 20, incorpora una mayor capacidad de extrusión: 3,2 kg/h de material HDPE/PP/PVDF. STARGUN R - SB 30 tiene: un dispositivo regulador de potencia y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio; un display de verificación e impostación de temperatura, y led que facilita la soldadura en lugares con escasa iluminación.

- Hilo Ø 3 - 4 - 5 mm
- Display de control iluminado
- Led de iluminación área soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Para espacios reducidos
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

Se suministra con:
puntal neutro, plano, 90°; guía del hilo Ø 3-4-5 mm, soporte y caja de transporte extrusor.

Materiales	HDPE, PP, PVDF
Hilo	Ø 3 - 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm
Cantidad extrusada	3,2 Kg/h
Dimensiones	500 x 310 x 100
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3350 W
Peso	7,5 Kg



R-SB 40



R - SB 40 es un potente y compacto extrusor que dispone de varias empuñaduras que hacen de él un instrumento muy práctico, eficaz y versátil. STARGUN R - SB 40 es más liviano que sus competidores en mercado, característica que lo hace indispensable e insustituible en los trabajos que requieren alta prestación y maniobrabilidad.

STARGUN R - SB 40 tiene: un dispositivo regulador de potencia (empuñadura posterior y "pistol grip") y un sistema de seguridad para el bloqueo del motor, que no le permite ponerse en marcha hasta que alcanza la temperatura de ejercicio, y un led que facilita la soldadura en lugares con escasa iluminación. Es capaz de extrusar hasta 4 kg/h de material.

- Hilo Ø 4 - 5 mm
- Display de control iluminado
- Led de iluminación área soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Para espacios reducidos
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

Ø 4-5 mm, soporte y caja de transporte extrusor.

EMPUÑADURA



Empuñadura posterior



Empuñadura "pistol grip"

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 30 mm
Cantidad extrusada	4 Kg/h
Dimensiones "empuñadura posterior"	640 x 200 x 100
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3300 W
Peso	7,5 Kg

Empuñadura para geomembrana



R-SB 50



R - SB 50 es un extrusor potente e indispensable para las soldaduras que requieren un importante aporte de material. STARGUN R - SB 50 es el instrumento indicado para las soldaduras de geomembranas, planchas, tubos de grueso espesor y de todas aquellas soldaduras que deben resistir continuas solicitaciones. El extrusor, durante la fase de soldadura se presenta muy ágil y maniobrable. Está disponible con varias empuñaduras y dotado de sistemas de regulación de potencia y seguridad bloqueo motor. Es capaz de extrusar hasta 5 kg/h de material

- Hilo Ø 4 - 5 mm
- Display de control iluminado
- Led de iluminación área soldadura
- Regulador de potencia sistema de seguridad "bloqueo motor"
- Soplador autónomo
- Para espacios reducidos
- Termorregulador de doble control T° Soplador/Extrusor
- Empuñadura giratoria
- Puntal intercambiable y con rotación de 360°

Se suministra con:
 puntal neutro, plano, 90°; guía del hilo Ø 4-5 mm, soporte y caja de transporte extrusor.



Empuñadura "pistol grip"

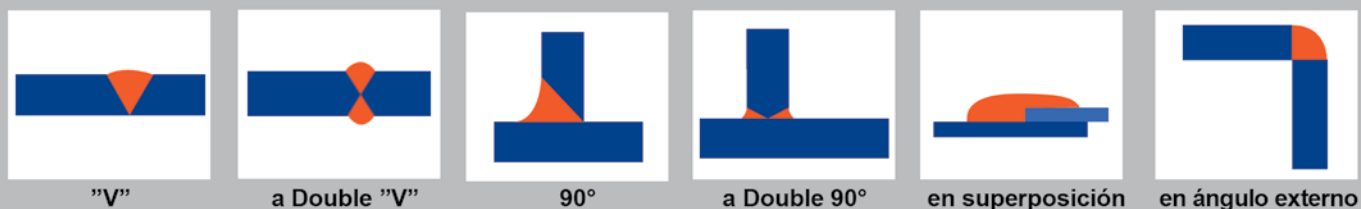


Empuñadura para geomembrana

Materiales	HDPE, PP
Hilo	Ø 4 - 5 mm
Planchas soldables	1,5 ÷ 40 mm
Cantidad extrusada	5 Kg/h
Dimensiones "pistol grip"	600 x 330 x 100
Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	4000 W
Peso	9 Kg



Ejemplos de posibles soldaduras:



Panorámica productos

				
Modelos	R - SB 20	R - SB 30	R - SB 40	R - SB 50
Materiales	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP, PVDF	HDPE, PP	HDPE, PP
Cantidad extrusada	2,2 Kg/h	3,2 Kg/h	4 Kg/h	5 Kg/h
Hilo	3 - 4	3 - 4 - 5	4 - 5	4 - 5
Peso	7 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	9 Kg
Dimensiones (mm)	450x310x100	500x310x100	Pistol grip 540x290x100 Empuñadura posterior 640x200x100	Pistol grip 600x330x100 Empuñadura posterior 700x170x100
Voltaje	230	230	230	230
Potencia máxima absorbida	3100 W	3350 W	3300 W	4000 W
Soldaduras de geomembranas		✓	✓	✓
Construcción de tanques - depósitos	✓	✓	✓	✓
Construcción filtros, piletas	✓	✓	✓	✓
Construcción Torres para filtrado de gases	✓	✓	✓	✓

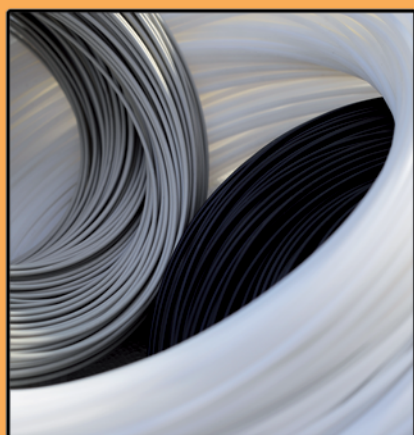
SERVICIOS

RITMO propone a sus clientes un servicio llave en mano. Es posible, de hecho, adquirir además de los extrusores, el hilo para la soldadura.

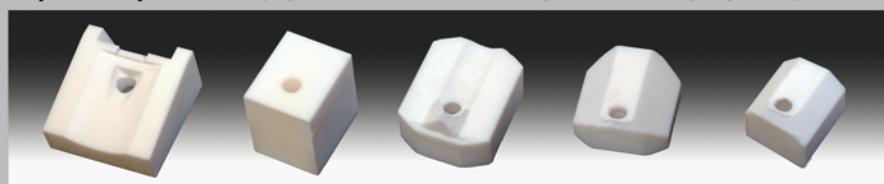
Los materiales disponibles son:

HDPE con hilo Ø 4 - 5 mm

PP con hilo Ø 3 - 4 mm



Tipos de puntales (zapatas de Teflon con forma personalizável por pedido)



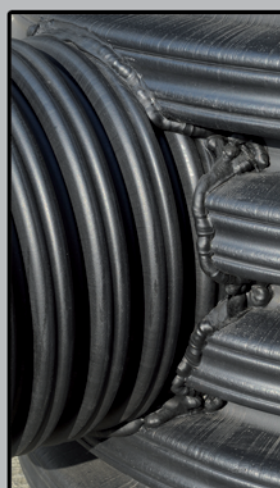
geomembrana

puntal neutro

piano

90°

90° 90° para ángulos internos



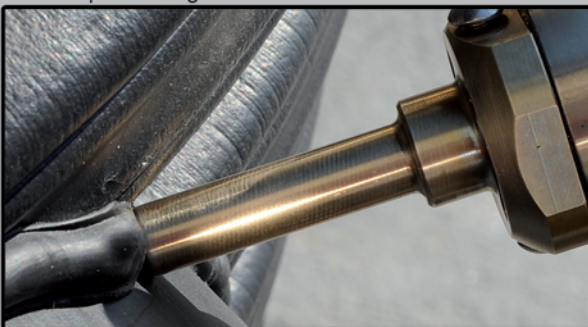
PUNTALES ANGULADOS

45°

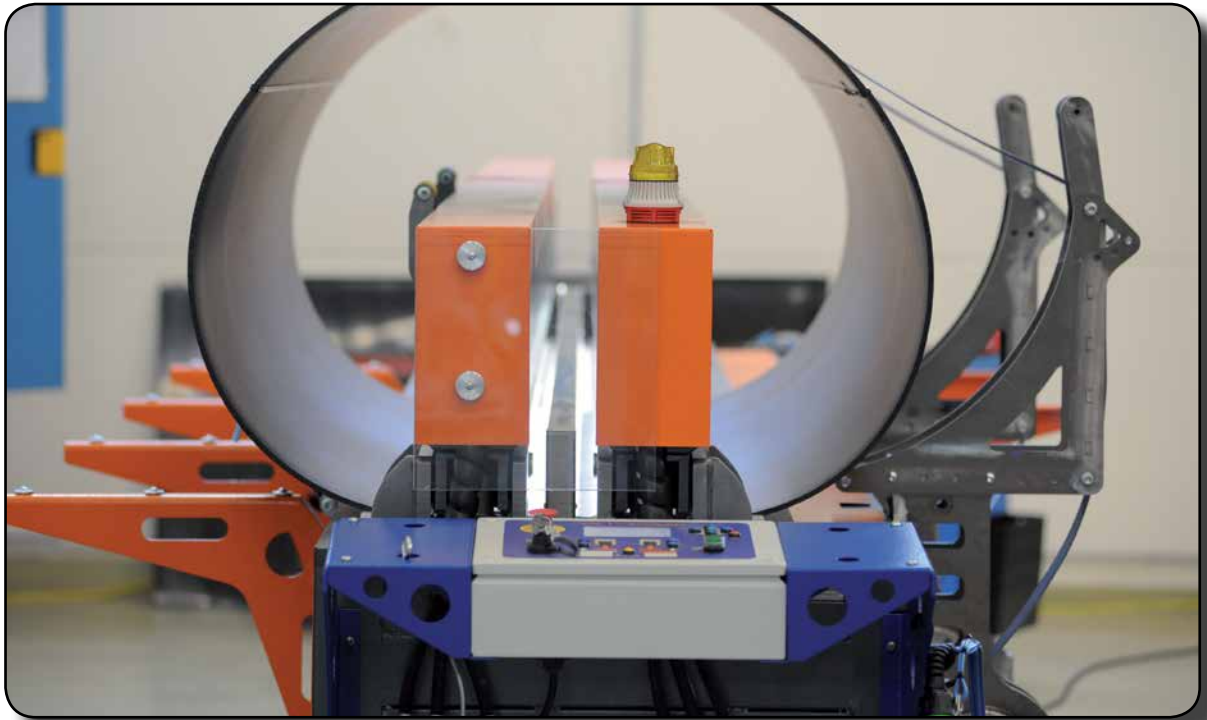
90°

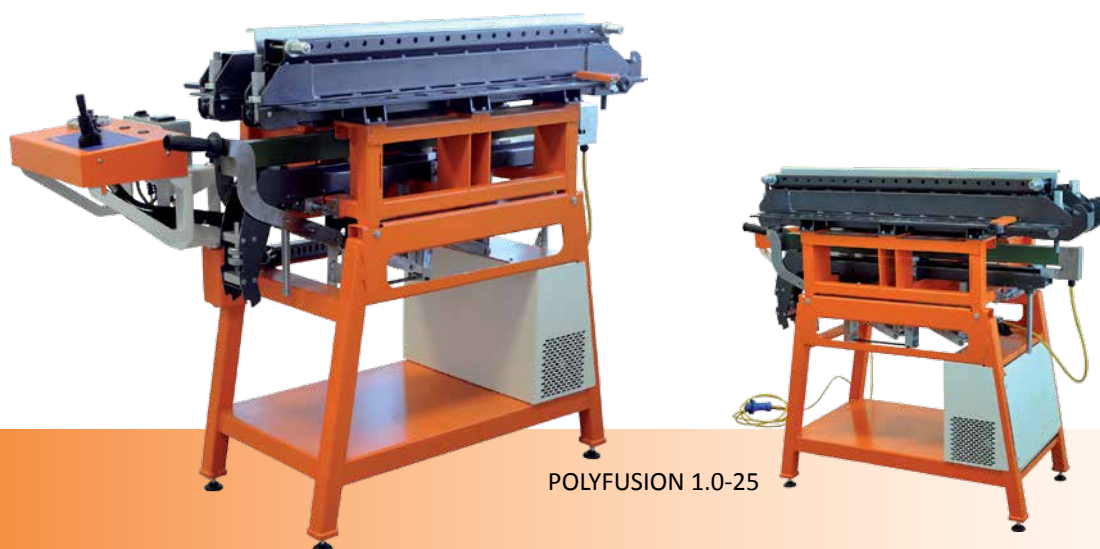
360°

Puntale para corrugado



CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON SOLDADORA DE PLANCHAS





POLYFUSION 1.0-25

POLYFUSION 1.0-25 - POLYFUSION 2.0-50

POLYFUSION 1.0-25 y POLYFUSION 2.0-50 son soldadoras de planchas manual, compacta y fácil de usar, capaz de unir chapas plástico (HDPE y PP) de hasta un metro de ancho y espesores de 2 mm a 25 mm (POLYFUSION 1.0-25) y hasta dos metros de ancho y espesores de 3 mm a 50 mm (POLYFUSION 2.0-50). Materiales soldable HDPE y PP.

La gestión de la soldadura se lleva a cabo a través de un panel de control montado en un soporte/bisagra, está articulación permite su rotación horizontal para cambiar la posición de trabajo. El completo sistema hidráulico (panel de control + unidad hidráulica) permite soldar con el método "dual pressure". La fijación de las planchas al cuerpo maquina se realiza a través de un brazo articulado con sistema de cierre a volantes manuales, esto permite la rápida extracción de la soldadura. El plano de trabajo del cuerpo de la máquina tiene en ambos lados una escala graduada, que acelera el posicionamiento y centrado de las piezas a unir. El elemento térmico, con movimiento manual, está alojado en el interno cuerpo máquina y un volante permite el ajuste de la altura. El control de temperatura está a cargo del termorregulador electrónico "Digital Dragón" de alta precisión.

El modelo 1.0-25 cuenta con un soporte regulable (equipamiento de serie), para llevar a cabo soldaduras a 90 °; la versión 2.0-50 requiere un kit opcional. La ejecución de virolas es posible con un dispositivo opcional, el diámetro mínimo realizable es de 300 mm (con planchas delgadas) para el modelo Polyfusión 1.0-25 y en el caso de la Polyfusión 2.0-50 es de 500 mm (con planchas delgadas). Las soldadoras también pueden fusionar planchas con paredes alveolares de PE.

Polifusión 1.0-25 es alimentado a 230 V, por encargo está disponible en 110 V.

Polyfusion 2.0-50 es alimentado a 400 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Polifusión 1.0-25	Polyfusion 2.0-50
Materiales	HDPE, PP	HDPE, PP
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1580 W (230 V)	8300 W
Tipo de soldadura	en plano, 90°, en círculo (OD min 300 mm)	en plano, 90°, en círculo (OD min 500 mm)
Longitud max. soldable	1000 mm	2000 mm
Espesor mix soldable	2 mm	3 mm
Espesor máx soldable	25,4 mm	50 mm
Presion de trabajo	0 ÷ 150 bar	0 ÷ 170 bar
Peso	118 Kg	-
Dimensión	1420 x 900 x 1190 mm	3150 x 1900 x 1200 mm



POLYFUSION 3.50

POLYFUSION 3.50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC y PVDF que trabaja conforme a las normas DVS 2208 y DVS 2207.

POLYFUSION 3.50, además que soldar en plano, permite obtener soldaduras en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. El control computarizado del ciclo de soldadura utiliza parámetros de temperatura y presión ingresados conforme a las normas DVS 2208 y DVS 2207, o de acuerdo a las necesidades del usuario, es suficiente ingresar el tipo de material y las dimensiones de la plancha termoplástica. Cada ciclo se registra automáticamente con la posibilidad de conservarlo en papel o en formato digital. Puerto USB para descargar datos; memoria de 4000 ciclos de soldadura.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura. En sentido horizontal efectúa la soldadura en plano y virola, mientras que en sentido vertical realiza la soldadura en ángulo.

POLYFUSION 3.50 también realiza soldaduras de planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	PVC, PP, PVDF, HDPE
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	12500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90°, en círculo
Longitud máx. soldable	3000 mm
Espesor máx soldable	3 mm
Espesor máx soldable	50 mm
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	4200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 4200 x 1540 x 1960 mm (ménsulas extendidas)

* Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²



POLYFUSION 4.50

POLYFUSION 4.50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC y PVDF que trabaja conforme a las normas DVS 2208 y DVS 2207. POLYFUSION 4.50, además que soldar en plano, permite obtener soldaduras en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. El control computarizado del ciclo de soldadura utiliza parámetros de temperatura y presión ingresados conforme a las normas DVS 2208 y DVS 2207, o de acuerdo a las necesidades del usuario, es suficiente ingresar el tipo de material y las dimensiones de la plancha termoplástica. Cada ciclo se registra automáticamente con la posibilidad de conservarlo en papel o en formato digital. Puerto USB para descargar datos; memoria de 4000 ciclos de soldadura.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura. En sentido horizontal efectúa la soldadura en plano y virola, mientras que en sentido vertical realiza la soldadura en ángulo.

POLYFUSION 4.50 también realiza soldaduras de planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales	PVC, PP, PVDF, HDPE
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90°, en círculo
Longitud max. soldable	4000 mm
Espesor mix soldable	3 mm
Espesor máx soldable	50 mm
Alimentación Pneumática	10 bar
Dimensión	5200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 5200 x 1540 x 1960 mm (ménsulas extendidas)

* Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm2

POLIFUSIÓN



RANGO DE TRABAJO $\varnothing$ mm

	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
PRISMA JIG		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PRISMA 125 LIGHT							•	•	•	•	•
PRISMA 125			•	•	•	•	•	•	•	•	•
MANUAL EQUIPMENT											
R 25	•	•	•								
R 63	•	•	•	•	•	•	•				
R 125 Q	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• OPCIONALES



R 125 Q



R 63



R 25

SERIE POLIFUSORES

Soldadora manual para la fusión de tubos y accesorios a través del uso de matrices, equipada de un plato calentador en aluminio con una práctica empuñadura plástica aislada térmicamente. Son aptas para la soldadura de elementos en HDPE, PP, PP-R, PVDF, caracterizados por sus diferentes formas y rangos de trabajo, según las exigencias. Disponible en dos versiones, con termo-regulador electrónico regulable (TE) y con sistema de control de temperatura fijo (TFE). Este dispositivo de control es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnóstico que señala al operador cuando el polifusor alcanza la temperatura de trabajo o cuando se presentan eventuales anomalías en el funcionamiento, apagando automáticamente la plancha. Gracias a un sistema de control a microcontroladores a algoritmo PID, en combinación con un sensor de platino, se obtiene una respuesta más rápida a las fluctuaciones de temperatura causadas por fuentes externas, mayor estabilidad, precisión y confiabilidad en el tiempo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Todos los modelos tienen:

- Placa Polifusora
- Soporte a horqueta
- Soporte de banco (con exclusión de R 25)
- Llave Allen
- Perno para matrices

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de banco (para R 25)
- Kit de matrices (macho/hembra);
- Caja de transporte en acero electro-barnizado (R 25, R 125 Q)
- Bolsa para el transporte (para Polifusor R 63)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO: TE, TFE	R 25	R 63	R 125 Q
Rango de trabajo	hasta a Ø 25 mm	hasta a Ø 63 mm	hasta a Ø 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF	HDPE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentación (TE)	230 V Mon.fá. 50/60 Hz	230 V Mon.fá. 50/60 Hz	230 V Mon.fá. 50/60 Hz
Alimentación (TFE)	110 V Mon.fá. 50/60 Hz 230 V Mon.fá. 50/60 Hz	110 V Mon.fá. 50/60 Hz 230 V Mon.fá. 50/60 Hz	110 V Mon.fá. 50/60 Hz 230 V Mon.fá. 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	500 W	800 W	1400 W
T° de ejercicio	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE	260° C (± 10° C) TFE 180° ÷ 290° C TE
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Peso	1,44 Kg	1,82 Kg	3,16 Kg
Dimensiones	115 x 50 x 320 mm	175 x 50 x 360 mm	175 x 50 x 395 mm



PRISMA JIG

PRISMA JIG es una soldadora manual de dimensiones reducidas para la fusión con matrices de polifusión de tubos y accesorios de HDPE, PP y PP-R, PVDF, PB con diámetros comprendidos entre Ø 63 mm y 125 mm (accesorios opcionales mordazas auto centrantes del Ø 20 al 63 mm).

La máquina está dotada de un chasis de acero que hace de soporte para el cuerpo alineador; la soldadora es capaz de trabajar en obra incluso en espacios reducidos; para ello el chasis se puede desmontar rápidamente del cuerpo alineador.

PRISMA JIG está dotada de dos carros, uno fijo y el otro móvil, sobre los cuales se hallan prácticos volantes de cierre para la perfecta fijación entre la mordaza y el tubo/accesorio. La soldadora dispone de mordazas autocentrantes de acero: una mordaza especial para el accesorio y un juego de mordazas emparejadas para sostener el tubo a soldar. El movimiento de cierre y apertura del carro se efectúa mediante un “común” destornillador eléctrico. Sobre el carro fijo viene montada la mordaza especial para accesorios. En caso de necesitar una configuración diferente entre las mordazas, es posible cambiar la configuración con fáciles operaciones de desmontaje.

Para la soldadura, la Prisma JIG emplea un R 125 Q, polifusor dotado del sistema de control de la temperatura fijo TFE. Una peculiaridad del dispositivo TFE es la seguridad dada por una alarma acústica de autodiagnos que señala al operador tanto el alcance de la temperatura de servicio como eventuales anomalías de la misma, apagando automáticamente la termoplaca. Gracias a un sistema de control combinado el dispositivo TFE obtiene una respuesta más rápida ante las fluctuaciones de la temperatura causadas por fuentes externas, una mayor estabilidad, mayor precisión durante la soldadura y fiabilidad en el tiempo. El Polifusor posee una ranura para un soporte de sujeción que facilita las fases de trabajo.

El R 125 Q está disponible tanto en 110 V como en 230 V, y con matrices tipo A o B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cuerpo máquina completo de mordazas y chasis
- Polifusor R 125 Q TFE
- Soporte a horquilla para polifusor y la herramienta
- Matrices diámetro 63-75-90-110-125 mm tipo A o B
- Caja de transporte para matrices y polifusor
- Caja de transporte para Prisma Jig



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**MORDAZAS
20 ÷ 63mm
(opcionales)**

**TRABAJO
EN ESPACIOS
CERRADOS**

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm ESTÁNDAR 20 ÷ 63 mm OPCIONALES
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Dimensiones cuerpo máquina	400 x 337 x 267 mm
Dimensiones cuerpo máquina y chasis	400 x 337 x 382 mm
Dimensiones Polifusor	175 x 50 x 395 mm
Caja de transporte Prisma JIG	450 x 310 x 485 mm
Caja de transporte Polifusor	490 x 310 x 485 mm
Peso cuerpo máquina	9,55 Kg
Peso chasis Prisma Jig	2,5 Kg
Peso Polifusor	3,16 Kg





PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT es una soldadora manual de obra a elemento térmico por contacto, apta para la soldadura socket de tubos y accesorios de HDPE, PP, PP-R, PVDF, PB con diámetros que van desde 63 hasta 125 mm (2" IPS ÷ 4" IPS).

Prisma 125 Light se destaca por su bajo peso. La máquina esta dotada de un bastidor desmontable con manijas laterales que facilitan su posicionamiento y transporte. La soldadora cuenta con un soporte de banco, una practica empuñadura para el elemento térmico y un sistema de posicionamiento rápido del tubo. Prisma 125 Light, permite la ejecución de las soldaduras entre tubos/accesorios

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Soldadora Prisma 125 Light
- Elemento térmico R 125 Q TFE
- kit de matrices para polifusión de 63 ÷ 125 mm y caja de acero
- Caja de transporte



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	63 ÷ 125 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	260° (± 10° C)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Peso	27 Kg
Dimensión	620 x 670 x 610 mm



PRISMA 125

Soldadora portátil y de taller, para la soldadura socket de tubos y conexiones de hasta Ø 125 mm (4" IPS).

PRISMA 125 esta compuesta de una máquina base dotada de un selector regulador de profundidad de la soldadura en función de los diferentes diámetros, cuatro mordazas de acero auto-centrantes para el tubo y los accesorios (diversas marcas), un polifusor auto-centrante con dispositivo electrónico de control de la temperatura, un dispositivo regulador de la profundidad máxima de calentamiento, carro de transporte dotado de ruedas, trípode soporte de tubo, juego de matrices para polifusión de Ø 25 a Ø125 mm con caja de transporte. La soldadora está disponible en dos versiones, dependiendo cada una de estas, del tipo de matrices que se utilice en la polifusión: PRISMA 125 type A y PRISMA 125 type B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base provista de polifusor electrónico
- Caja de acero, con matrices para polifusión Ø 25 ÷ Ø125 mm y llaves de trabajo
- Trípode de apoyo de tubo
- Carro de transporte con ruedas

RITMO produce una serie de matrices especiales, útiles para trabajos de reparación en tuberías perforadas accidentalmente. Se conocen con el nombre de matrices reparadoras, y las hay de tres tipos:

- Ø 7 mm Matriz para foros de Ø 7 mm
- Ø 8 mm Matriz para foros de Ø 8 mm
- Ø 11 mm Matriz para foros de Ø 11 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	25 ÷ 125 mm (¾" IPS - 4" IPS)
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1400 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10'
Peso Prisma 125	100 Kg
Dimensión en trabajo	1080 x 840 x 580 mm
Caja de transporte	1500 x 800 x 1300 mm

FUSIÓN A TOPE - conductos de desagüe



RANGO DE TRABAJO $\varnothing$ mm

	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
MINI 160 JOYT ELBOWS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
VR 160 JOYT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
VR 250					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
MAXI 315						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

	20	25	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
TP 125/45°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TP 125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TP 200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TP 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



TP 125/45°



TP 125



TP 200



TP 300

SERIES PLACAS TÉRMICAS

Herramientas manuales dotadas de placa térmica en aluminio recubierta de material antiadherente (PTFE) y una práctica empuñadura en material plástico con aislamiento térmico.

Disponibles en sus versiones con termostato mecánico fijo (TF) o con termostato electrónico regulable (TE), caracterizadas por formas y rangos de aplicación diferentes, en función de las exigencias

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Todos los modelos están compuestos por

- Placa térmica
- Soporte de apoyo

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soportes de banco (igual para todos los modelos excepto TP 300)
- Caja de transporte de acero electrobarnizado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Rango de trabajo	hasta a Ø 125 mm	hasta a Ø 110 mm	hasta a Ø 180 mm	fino a Ø 280 mm
Materiales TE	HDPE, PP, PVC, PVDF	HDPE, PP, PVC, PVDF	HDPE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF
Materiales TF	HDPE	HDPE	HDPE	PE
Alimentación	230 V M.fás 50/60 Hz	230 V M.fás 50/60 Hz	110 V M.fá 50/60 Hz (TE) 230 V M.fás 50/60 Hz	230 V M.fás 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF	180° ÷ 280° C ± 1% TE 210° C ± 5% TF
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg	1,95 Kg	3,21 Kg	5,09 Kg
Dimensión	140 x 50 x 410 mm	140 x 130 x 370 mm	200 x 50 x 440 mm	300 x 50 x 550 mm



MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT **ELBOWS**

MINI 160 JOYT y MINI 160 JOYT ELBOWS son las soldadoras a tope portátiles de obra, idóneas para construir conductos de desagüe/descarga hasta $\varnothing$ 160 mm (5" IPS). Estas máquinas tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte). Mini 160 JOYT ELBOWS debido a especiales mordazas rotativas, la soldadora puede construir codos de hasta 30°.

- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

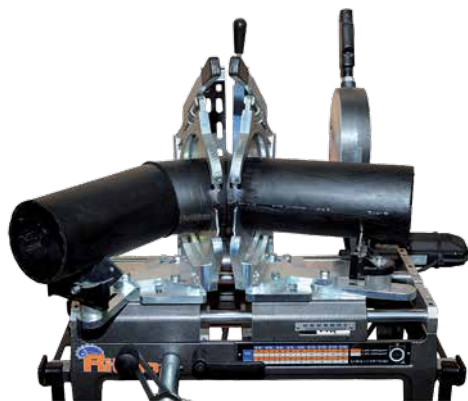
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE
- Grupo mordaza derecha $\varnothing$ 160 JOYT
- Grupo mordaza izquierda $\varnothing$ 160 JOYT;
- Grupo MINI 160 JOYT chasis
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales $\varnothing$ 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales $\varnothing$ 56, 135, 140 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofase 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2250 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	50 Kg
Dimensión en trabajo	664 x 580 x 1235 mm



VR 160 JOYT

VR 160 JOYT soldadora a tope portátil de obra, idónea para construir conductos de desagüe/descarga hasta Ø 160 mm (5" IPS). Esta máquina tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte).

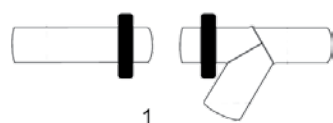
- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

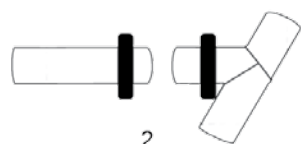
- Máquina base (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE o TP 200 TF
- Grupo mordaza derecha y izquierda Ø 160 JOYT;
- Grupo chasis VR 160 JOYT;
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

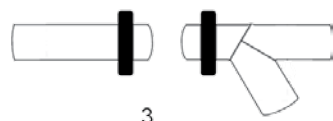
- Reducciones y soportes laterales Ø 56, 135, 140 mm



1



2



3

El significado de JOYT.

Esta palabra identifica el tipo de mordazas que se aplican a esta soldadora. Especialmente diseñadas para bloquear "derivaciones laterales" (con forma de "Y") en todas las posiciones y posibilidades del accesorio (Fig. 1,2,3).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	HDPE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofase 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2100 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensión en trabajo	1055 x 925 x 1235 mm

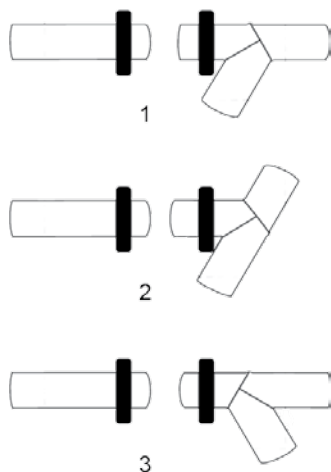


VR 250

Soldadora profesional ideal para la construcción de tuberías de desagüe y drenaje de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta $\varnothing$ 250 mm. Compuesta de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios, dotada con control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíbles con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, caja de acero con doble función, como banco de trabajo y cobertura de transporte. VR 250, es capaz de soldar accesorios, tales como curvas y tes. Gracias a las mandíbulas superiores removibles (a pedido) denominadas SUPRA, es posible realizar soldaduras de derivaciones laterales "Y".

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina básica completa con fresadora, soportes laterales, reducciones para mordazas y reducciones para soportes laterales $\varnothing$ 75 ÷ $\varnothing$ 250 mm ($\varnothing$ 140 e 180 mm a pedido) y caja de acero (para transporte o banco de trabajo)
- Elemento térmico TP VR 250 TE
- Grupo Mordaza Derecho y Izquierda $\varnothing$ 250 mm



Mandíbulas superiores SUPRA

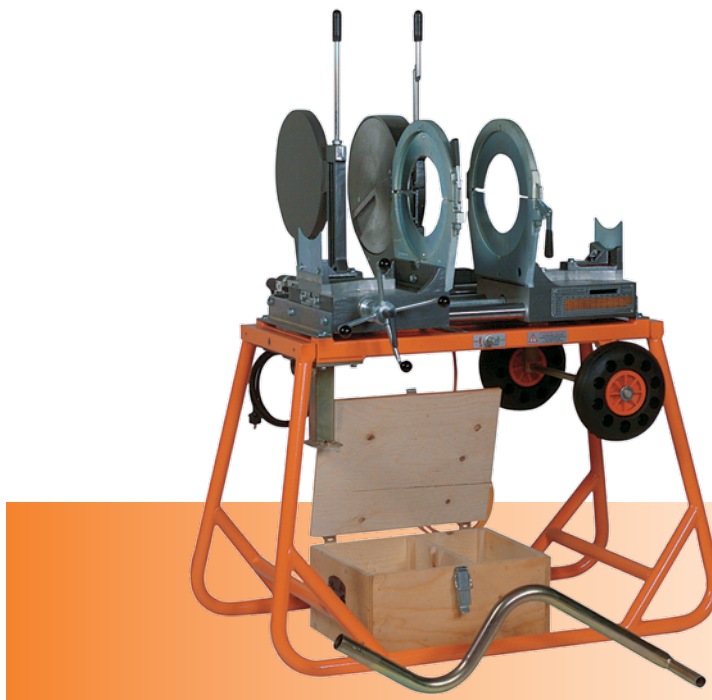
Gracias a la aplicación de este tipo de mandíbulas, las mordazas son capaces de bloquear los accesorios con derivaciones laterales en forma de "Y" (Fig.1, 2, 3). Para cada diámetro del rango de trabajo esta prevista una mandíbula extraíble contorneada especialmente.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Grupo de reducciones y soportes laterales $\varnothing$ 140 e 180 mm
- Grupo de mandíbulas superiores removibles SUPRA $\varnothing$ 75 ÷ 225 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	75 ÷ 250 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofase 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	2200 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	123 Kg
Dimensión en trabajo	835 x 1240 x 1530 mm



MAXI 315

Maxi 315 soldadoras profesionales ideales para la construcción de tuberías de desagüe y drenajes de cloacas, de medianas dimensiones, de hasta $\varnothing$ 315 mm.

Compuesto de una máquina base con dispositivo de regulación de presión, dos mordazas, dos soportes laterales, fresadora para rectificar los extremos del tubo y/o accesorios a control eléctrico y dispositivo micro-interruptor de seguridad, elemento térmico extraíble con dispositivo electrónico automático para el control de la temperatura y soporte deslizante, estructura de metal con ruedas que sirve como banco de trabajo y protección para el transporte. Las soldadoras MAXI 315, son capaces de fusionar accesorios, tales como curvas y tes. Gracias a las mordazas individuales (a pedido), previstas para cada diámetro del rango de aplicación, es posible también soldar derivaciones "Y"

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base completa de fresadora y soportes laterales
- Elemento térmico TP 315 TE
- Grupo Mordazas $\varnothing$ 315 mm
- Caja MAXI 315 con herramientas de servicio, reducciones de mordazas y soportes laterales $\varnothing$ 200 y 250 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones de mordazas y soportes laterales $\varnothing$ 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm
- Mordazas individuales (soldadura de "Y") $\varnothing$ 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	90 ÷ 315 mm
Materiales	HDPE, PP, PB, PVDF
Alimentación	230 V Monofase 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	3900 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C
T° ambiente de uso	-5° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 20'
Peso	183 Kg
Dimensión en trabajo	1420 x 1300 x 1570 mm

CORRESPONDENCIA DE MAQUINAS DE FUSIÓN A TOPE

IPS

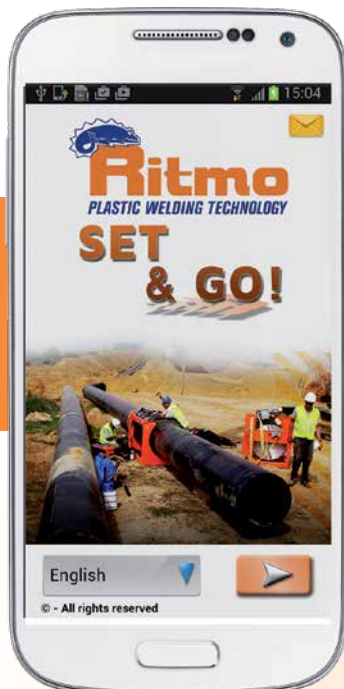
	1"	1¼"	1½"	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	52"	54"	63"	
DELTA 160 M	•	•	•	•	•	•	•	•																						
BASIC 160	•	•	•	•	•	•	•	•																						
BASIC 160 EASY LIFE	•	•	•	•	•	•	•	•																						
BASIC 200				•	•	•	•	•	•	•																				
BASIC 200 EASY LIFE				•	•	•	•	•	•	•																				
DELTA TRAILER 250				•	•	•	•	•	•	•	•																			
DELTA DRAGON 250 CNC				•	•	•	•	•	•	•	•																			
BASIC 250				•	•	•	•	•	•	•	•																			
BASIC 250 EASY LIFE				•	•	•	•	•	•	•	•																			
DELTA DRAGON 315 CNC						•	•	•	•	•	•	•																		
BASIC 315						•	•	•	•	•	•	•																		
BASIC 315 EASY LIFE						•	•	•	•	•	•	•																		
DELTA 355 ALL TERRAIN							•	•	•	•	•	•	•																	
DELTA 355 TRAILER							•	•	•	•	•	•	•	•																
BASIC 355							•	•	•	•	•	•	•	•																
BASIC 355 EASY LIFE							•	•	•	•	•	•	•	•	•															
COMPACT 355 L							•	•	•	•	•	•	•	•																
DELTA 500 EASY LIFE									•	•	•	•	•	•	•	•														
DELTA 500									•	•	•	•	•	•	•	•	•													
DELTA 500 TRAILER									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
DELTA 500 ALL TERRAIN									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
DELTA 630 TRAILER									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
DELTA 630 ALL TERRAIN									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
DELTA 630									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
DELTA 630 EASY LIFE									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 800																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DELTA 1000 TRAILER														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DELTA 1000																			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DELTA 1200																				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DELTA 1600																					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	1"	1¼"	1½"	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	42"	48"	52"	54"	63"	

DIPS

	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"	42"	48"	54"	60"
DELTA 160 M	•	•															
BASIC 160	•	•															
BASIC 160 EASY LIFE	•	•															
BASIC 200	•	•	•														
BASIC 200 EASY LIFE	•	•	•														
DELTA TRAILER 250	•	•	•	•													
DELTA DRAGON 250 CNC	•	•	•	•													
BASIC 250	•	•	•	•													
BASIC 250 EASY LIFE	•	•	•	•													
DELTA DRAGON 315 CNC	•	•	•	•	•												
BASIC 315	•	•	•	•	•												
BASIC 315 EASY LIFE	•	•	•	•	•												
DELTA 355 ALL TERRAIN		•	•	•	•	•											
DELTA 355 TRAILER		•	•	•	•	•											
BASIC 355		•	•	•	•	•											
BASIC 355 EASY LIFE		•	•	•	•	•											
COMPACT 355 L		•	•	•	•	•											
DELTA 500 TRAILER			•	•	•	•	•			•							
DELTA 500 ALL TERRAIN			•	•	•	•	•	•		•							
DELTA 500				•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 500 EASY LIFE				•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 630					•	•	•	•	•	•	•						
DELTA 630 EASY LIFE					•	•	•	•	•	•	•	•					
DELTA 630 TRAILER					•	•	•	•	•	•	•	•	•				
DELTA 630 ALL TERRAIN					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
DELTA 800									•	•	•	•	•	•	•		
DELTA 1000 TRAILER								•	•	•	•	•	•	•	•	•	
DELTA 1000										•	•	•	•	•	•	•	
DELTA 1200											•	•	•	•	•	•	
DELTA 1600												•	•	•	•	•	

DOWNLOAD

SET & GO!



“SET & GO” es una APP gratuita desarrollada por RITMO para soldadoras hidráulicas RITMO.

“SET & GO” calcula los parámetros de soldadura de forma sencilla, rápida y útil.

Con fáciles pasos guiados, como seleccionar la soldadora, configurar las características del tubo, seleccionar la norma de soldadura, ¡“SET & GO” te dice enseguida como soldar!

Todo el ciclo de trabajo es a continuación “asistido y guiado paso a paso” mediante un cronómetro integrado con cuenta atrás.

“SET & GO” ...es el futuro!



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

