

# CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

# BENEFICIOS

## RITMO



### **MULTILENGUAS**

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

### **TRAINING DE INSTRUCCIÓN**

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

### **ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA**

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

### **CONSULTORÍA GLOBAL**

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

### **ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA**

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

### **INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL**

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

# ELECTROFUSIÓN RITMO:



- Alto rendimiento
- Lectura del código de barras
- Fácil de usar
- 90° Conectores Universales  $\varnothing$  4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Puerto USB
- Informe PDF
- Memoria interna
- Pantalla gráfica multilingüe
- Amplia pantalla gráfica
- Trazabilidad



**RANGO DE TRABAJO Ø mm**

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

CONDUCTOS DE DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



# ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales. Elektra 315 dispone de una memoria que registra 500 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB. Informe en formato PDF.

Una versión también disponible con un enchufe Schuko y una con un cable de soldadura de 4 metros.

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal  
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual

## ACCESORIOS OPCIONALES



Software Ritmo Transfer



Adaptador DB9M-USB

\* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

\*\* Potencia al 60% Duty Cycle

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (más especificaciones en la página 92)



Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm ( ½" IPS ÷ 10" DIPS)
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	2600 W
Corriente de pico	100 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	60 A
Memoria	500 ciclos
Grado de proteccion	IP 54
Peso	~ 16 Kg
Dimensión	263 x 240 x 300 mm
Dimensión caja de transporte	405 x 285 x 340 mm
Idiomas	21
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA

## LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	opcional	opcional	opcional
Compensación Temperatura automática	✓	✓	✓	✓	✓
Control constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escáner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Ajuste manual de los parámetros de soldadura	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico
Informe de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	Adaptador DB9M-USB	Adaptador DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acústica	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento de errores	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de fusión	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente de pico	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ** 8 ÷ 80 V **
Potencia absorbida ***	1300 W***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V)***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***	3100 W (110 V) *** 3500 W (230 V) ***
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	✓	✓	✓	✓
Pantalla gráfica	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensiones caja de transporte	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso con cables	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg	~ 13,9 Kg
Peso caja de transporte	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg	6,6 Kg
Trazabilidad	-	Accesorio	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo

\* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

\*\* Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

\*\*\* Potencia al 60% Duty Cycle



**Ritmo**  
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



**RITMO S.p.A.**  
Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

