

ELEKTRA

NOVA LINHA ELEKTRA

MÁQUINAS DE ELECTROFUSÃO



PATENTE PENDENTE

**LEVE-ME CONSIGO
SINTA A DIFERENÇA!**

**A MAIS
LEVE DO
MERCADO**



LEVE

UNIVERSAL

COMPACTA



O CAMINHO CERTO QUE CONTINUA

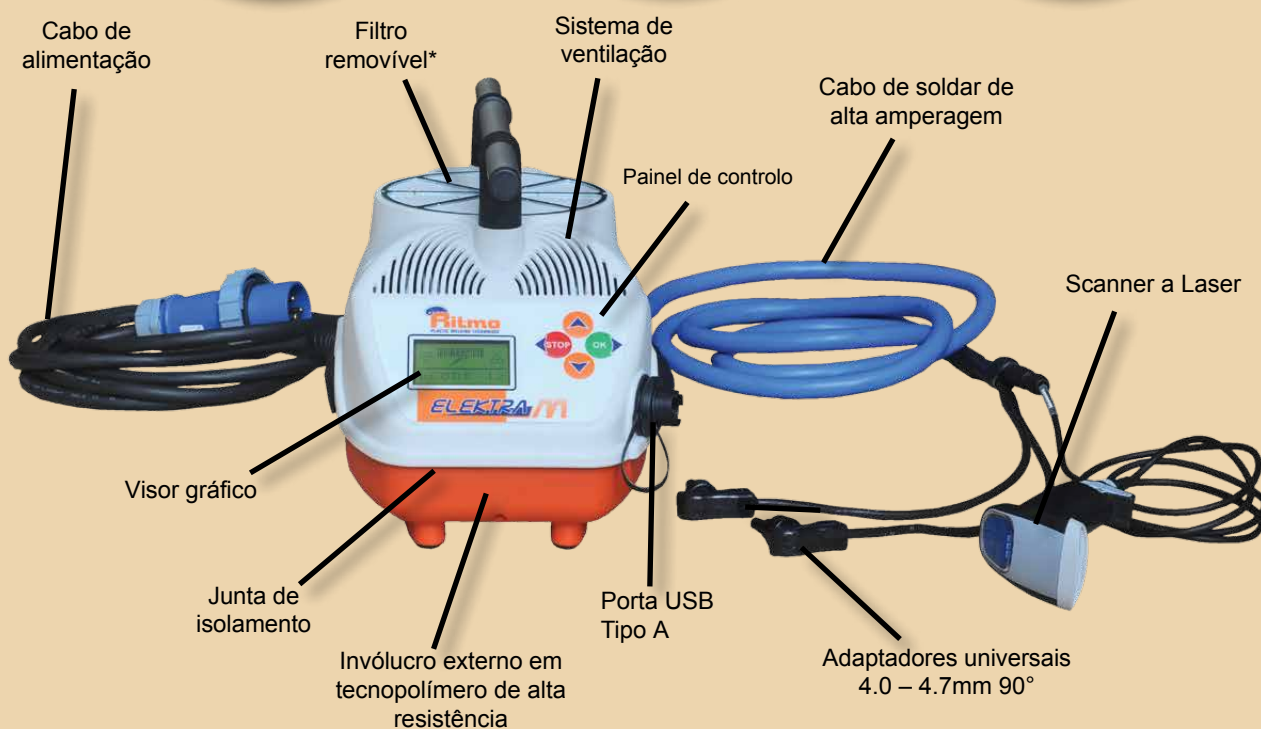
As novas máquinas de electrofusão, ELEKTRA S – M – XL, são sinónimo de: Qualidade, Performance, Fiabilidade. Desde 2008 as características distintivas da nossa LINHA ELEKTRA

ELEKTRA, ATENÇÃO AOS DETALHES

**DESIGN
INOVADOR**

PERFORMANCE

ROBUSTA



*Não necessário na
ELEKTRA S - 230 V



NOVA TECNOLOGIA MELHOR DESEMPENHO

ACESSÓRIOS EF
DE ALTA PRESSÃO

CONCEBIDA PARA

PE - PP

8 - 48 V

8 - 80 V*

* ver detalhe
folha do
produto

ELEKTRA S

TODAS AS VANTAGENS DE UMA SOLDADORA PARA OS PEQUENOS DIÂMETROS



A “PEQUENA” QUE
COMPETE COM AS
“GRANDES”



Até 200 mm

ELEKTRA M

SOLDADORA DE ALTO RENDIMENTO CONCEBIDA PARA DIÂMETROS
MÉDIOS. VERSATILIDADE É A SUA FORÇA



SEM HESITAÇÃO,
SEMPRE PRONTA PARA
LHE DAR O MELHOR



Até 315 mm

ELEKTRA XL

O MELHOR DA TECNOLOGIA COM UM ESPANTOSO
PESO. SEM CEDÊNCIAS NA SUA SOLDADURA!



MELHOR DESEMPENHO,
MENOR PESO,
A MELHOR QUALIDADE,
COMO SEMPRE!

Até 1600 mm



VANTAGENS



KNOW-HOW

Graças à colaboração com os nossos Parceiros por todo o mundo, a RITMO tem conseguido adquirir uma extensa bagagem técnica não ligada a um único fabricante de acessórios EF. Toda ela se reflete na ELEKTRA.

INTERNACIONAL

Desde sempre um amigo para os nossos clientes. Um benefício patente em toda a nossa linha: "ELEKTRA fala a sua linguagem". Pode escolher entre 20 idiomas diferentes, tornando a sua experiência no local de trabalho ainda mais fácil e intuitiva.

PERFEITA PARA QUALQUER APLICAÇÃO

Graças à nossa vasta gama, ELEKTRA S-M-XL adequam-se a qualquer requisito do projecto. ELEKTRA S-M disponíveis em versões 110V e 230V. ELEKTRA XL disponível em versão 230V e com gama de acessórios EF: 8÷48V ou 8÷80 V.

FIÁVEL COM GERADORES

As novas máquinas de electro-fusão ELEKTRA têm uma tecnologia de hardware que faz a diferença no local de trabalho e proporciona a máxima estabilidade contra qualquer pico de corrente do gerador.

ISO 13950 : 2017

Deteção automática dos parâmetros de soldadura do código de barras dos acessórios EF graças ao scanner a laser. Caso seja possível introduzir manualmente os dígitos do código de barras ou os parâmetros de soldadura apenas

RASTREABILIDADE

Todos os modelos em conformidade com as normas internacionais:
ISO 12176-3
Rastreabilidade do operador

ISO 12176-4
Rastreabilidade Acessório/
Tubo

GPS

Localização exacta da obra graças ao dispositivo GPS. (acessório a pedido em todos os modelos).

A informação GPS é incluída no relatório de soldadura.

QUALIDADE

As máquinas geram um relatório de soldadura PDF que certifica o seu projecto. Uma memória incorporada de 4000 relatórios PDF pode ser descarregada facilmente graças a uma porta USB na face lateral da máquina.



GRANDE RESISTÊNCIA AO EMBATE

A combinação certa. A leveza em união com a escolha de materiais robustos e flexíveis. Isto confere-lhe a resistência certa contra as duras condições do local de trabalho.

ARREFECIMENTO

Diga Stop ao calor! Os orifícios de ventilação conjugados com o fluxo de ar forçado* permitem um perfeito arrefecimento. A ELEKTRA proporciona o melhor desempenho de soldadura mesmo em ambientes extremos.

PROTEÇÃO IP 54

"Defender" é o novo sistema de proteção contra poeiras e chuva. Uma combinação entre uma junta de vedação moldada e um filtro* facilmente removível, confere o melhor nível de isolamento.

*Não necessário na
ELEKTRA S - 230 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ELEKTRA S M XL

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL
Intervalo de trabalho*	20 ÷ 200*	20 ÷ 315*	20 ÷ 1600*
GPS	Sob pedido	Sob pedido	Sob pedido
Compensação automática da temp. ambiente (através da leitura do cód.barras do acessório EF)	✓	✓	✓
Monitorização contínua do ciclo de soldadura	✓	✓	✓
Leitor de código de barras /scanner (ISO 13950)	✓	✓	✓
Introdução manual dos parâmetros de soldadura	Tensão/tempo dígitos código de barras	Tensão/tempo dígitos código de barras	Tensão/tempo dígitos código de barras
Relatório de soldadura	✓	✓	✓
Conectividade	Porta USB (tipo A)	Porta USB (tipo A)	Porta USB (tipo A)
Formato do relatório de soldadura	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memória	4000 Ciclos	4000 Ciclos	4000 Ciclos
Alarme sonoro	✓	✓	✓
Deteção de erro	✓	✓	✓
Tempo de fusão	✓	✓	✓
Tempo de arrefecimento	✓	✓	✓
Ligadores	90° Adaptadores universais 4.00 - 4,7 mm	90° Adaptadores universais 4.00 - 4,7 mm	90° Adaptadores universais 4.00 - 4,7 mm
Intervalo de temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentação (Vac)	110 V ± 15% 230 V ± 15%	110 V ± 15% 230 V ± 15%	230 V ± 15%
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Max corrente de saída	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A (230 V)
Tensão de saída soldadura **	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ou 8 ÷ 80 V
Potência absorvida ***	1700W (110 V) *** 1800 W (230 V)***	2200 W (110 V) *** 2300 W (230 V) ***	3500 W (230 V) ***
Gerador sugerido	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grau de proteção	IP 54	IP 54	IP 54
Proteção do fusível eléctrico	✓	✓	✓
Visor	2,4" LCD Gráfico	2,4" LCD Gráfico	2,4" LCD Gráfico
Dimensões gerais da máquina	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm
Dimensões gerais da caixa transportadora	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm
Peso da máquina (corpo)	5,75 Kg	6,55 Kg	6,75 Kg
Peso, máquina (corpo) + cabos de alimentação e soldadura + scanner	8,4 Kg	9,2 Kg	9,4 Kg
Comprimento do cabo de soldadura	3,1 m	3,1 m	3,1 m
Rastreabilidade ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* O intervalo de trabalho pode variar de acordo com a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante dos acessórios a potência e o tempo de soldadura requeridos.

** ELEKTRA XL está disponível em duas versões: 8÷48V acessórios EF e 8÷80V acessórios EF

*** Potência a 60% Ciclo de trabalho

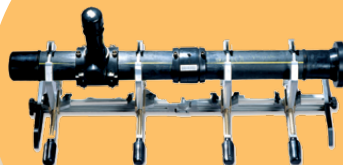
RITMO ELECTROFUSÃO, O SISTEMA COMPLETO PARA UM TRABALHO MAIS RIGOROSO

BISELADORAS



Até
Ø 315 mm

ALINHADORES



Até
Ø 500 mm

**RASPADORES
DE TUBOS**



Até
Ø 710 mm

SUPORE TUBOS



Até
Ø 400 mm

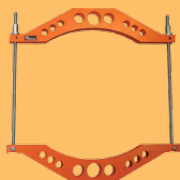


TESOURAS



Até
Ø 75 mm

ARREDONDADORES



Até
Ø 800 mm

PRENSAS



Até
Ø 200 mm

CORTA TUBOS



Até
Ø 315 mm



ELEKTRA S

ELEKTRA S é uma máquina universal de electrofusão caracterizada pela alta performance e peso reduzido. Esta soldadora foi concebida para soldar acessórios EF até D.E. 200mm* para tubagens de alta pressão em PE, PP, PP-R. Está disponível em duas potências diferentes: 230V e 110V. Pode soldar acessórios EF dentro da gama 8 ÷ 48 V. Fornecida com:

- Invólucro em tecnopolímero de alta resistência
- "Defender" - sistema de proteção contra poeiras e chuva
- Pega elevatória / alojamento para cabos
- Memória interna de 4000 relatórios de soldadura
- Possibilidade de descarregar relatórios nos formatos PDF, CSV, BIN, graças à porta USB . Para o formato BIN é necessário o software de transferência RITMO. A porta USB é igualmente utilizada para actualizar o software e acoplar a impressora ESC-POS para obtenção imediata de relatórios impressos no local.
- Visor gráfico 2,4" LCD
- Pannel de controlo intuitivo com a possibilidade de personalização do menu com 20 idiomas diferentes
- Ligadores universais 90° 4.0-4.7mm, sem necessidade de adaptadores
- Scanner Laser permite leitura dos códigos de barra dos acessórios EF e programar automaticamente os parâmetros de soldadura em conformidade com a norma ISO 13950. A tecnologia laser do scanner potencia a qualidade de leitura em caso de reflexos ou contrastes elevados. É também possível introduzir manualmente ambos os parâmetros (tensão/tempo) e os dígitos dos códigos de barras.
- Rastreabilidade: ISO 12176-3 Rastreabilidade do operador; ISO 12176-4 Rastreabilidade do tubo/acessórios
- Dispositivo GPS incorporado (sob pedido)

COMPOSIÇÃO STANDARD



Lig. universais
90° 4.0-4.7 mm



Scanner a Laser



Raspador Manual



Mala transportadora

SOB PEDIDO



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (mais detalhes na pág 8)

PLUS

**ALTA
PERFORMANCE**

**RELATÓRIO
SOLDADURA
PDF**

**RESISTENTE A PICOS
DE TENSÃO DO
GERADOR**

* Intervalo poderá variar de acordo com a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante a tensão e tempo requeridos.

** Potência a 60% Ciclo de trabalho

Modelo	ELEKTRA S
Intervalo de trabalho *	20 ÷ 200 mm
Materiais	PE, PP, PP-R
Tensão de saída na soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentação	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Potência absorvida **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Max. corrente saída	60 A (110 V) 70 A (230 V)
60% saída Ciclo de Trabalho ISO 12176-2	45 A
Modo de funcionamento	ISO 13950 código de barras Manual (dígitos cód.barras, tensão/empo)
Conectividade	Porta USB para pen e para conectar impressora ESC-POS
Memória	4000 relatórios
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
T° precisão da sonda	± 1° C
Rastreabilidade	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Classe de proteção	IP 54
Idiomas	20
Dimensões gerais, corpo da máquina	246 x 390 x 240 mm
Dimensões gerais, mala transportadora	290 x 445 x 295 mm
Peso corpo da máquina	5,75 Kg
Peso, corpo da máquina + cabos de soldadura e alim. + scanner laser	8,4 Kg
Gerador recomendado para cobrir a gama de serviço completa	3,5 ÷ 4 kVA





ELEKTRA M

ELEKTRA M é uma máquina universal de electrofusão caracterizada pela alta performance e peso reduzido. Esta soldadora foi concebida para soldar acessórios EF até OD 315mm* para tubagens de alta pressão em PE, PP, PP-R. Está disponível em duas potências diferentes: 230V e 110V. Pode soldar acessórios EF dentro da gama 8 ÷ 48V. Fornecida com:

- Invólucro em tecnopolímero de alta resistência
- "Defender" - sistema de proteção contra poeiras e chuva completo com filtro removível
- Pega elevatória / alojamento pra cabos
- Memória interna de of 4000 relatórios de soldadura
- Possibilidade de descarregar relatórios nos formatos PDF, CSV, BIN, graças à porta USB . Para o formato BIN é necessário o software de transferência RITMO. A porta USB é igualmente utilizada para actualizar o software e acoplar a impressora ESC-POS para obtenção imediata de relatórios impressos no local.
- Visor gráfico 2,4" LCD
- Painel de controlo intuitivo com a possibilidade de personalização do menu com 20 idiomas diferentes
- Ligadores universais 90° 4.0-4.7mm, sem necessidade de adaptadores
- Scanner Laser permite leitura dos códigos de barra dos acessórios EF e programar automaticamente os parâmetros de soldadura em conformidade com a norma ISO 13950. A tecnologia laser do scanner potencia a qualidade de leitura em caso de reflexos ou contrastes elevados. É também possível introduzir manualmente ambos os parâmetros (tensão/tempo) e os dígitos dos códigos de barras.
- Rastreabilidade: ISO 12176-3 Rastreabilidade do operador; ISO 12176-4 Rastreabilidade do tubo/acessórios
- Dispositivo GPS incorporado (sob pedido)

COMPOSIÇÃO STANDARD



Lig, universais
90° 4.0-4.7 mm



Scanner a Laser



Raspador Manual



Mala transportadora

SOB PEDIDO



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (mais detalhes na pág 8)

PLUS

**ALTA
PERFORMANCE**

**RELATÓRIO
SOLDADURA
PDF**

**RESISTENTE A PICOS
DE TENSÃO DO
GERADOR**

* Intervalo poderá variar de acordo com a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante a tensão e tempo requeridos.

** Potência a 60% Ciclo de trabalho

Modelo	ELEKTRA M
Intervalo de trabalho *	20 ÷ 315 mm
Materiais	PE, PP, PP-R
Tensão de saída na soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentação	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Potência absorvida **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Max. corrente saída	80 A (110 V) 100 A (230 V)
60% saída Ciclo de Trabalho ISO 12176-2	60 A
Modo de funcionamento	ISO 13950 código de barras Manual (dígitos cód.barras, tensão/empo)
Conectividade	Porta USB para pen e para conectar impressora ESC-POS
Memória	4000 relatórios
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
T° precisão da sonda	± 1° C
Rastreabilidade	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Classe de proteção	IP 54
Idiomas	20
Dimensões gerais, corpo da máquina	246 x 390 x 240 mm
Dimensões gerais, mala transportadora	290 x 445 x 295 mm
Peso corpo da máquina	6,55 Kg
Peso, corpo da máquina + cabos de soldadura e alim. + scanner laser	9,2 Kg
Gerador recomendado para cobrir a gama de serviço completa	5,5 ÷ 6 kVA





ELEKTRA XL

ELEKTRA XL é uma máquina universal de electrofusão caracterizada pela alta performance e peso reduzido. Esta soldadora foi concebida para soldar acessórios EF até OD 1600mm* para tubagens de alta pressão em PE, PP, PP-R. Está disponível em duas potências diferentes: 230V e 110V. Pode soldar acessórios EF dentro da gama 8 ÷ 48 V ou 8÷80 V. Fornecida com:

- Invólucro em tecnopolímero de alta resistência
- "Defender" - sistema de proteção contra poeiras e chuva completo com filtro removível
- Pega elevatória / alojamento pra cabos
- Memória interna de 4000 relatórios de soldadura
- Possibilidade de descarregar relatórios nos formatos PDF, CSV, BIN, graças à porta USB . Para o formato BIN é necessário o software de transferência RITMO. A porta USB é igualmente utilizada para actualizar o software e acoplar a impressora ESC-POS para obtenção imediata de relatórios impressos no local.
- Visor gráfico 2,4" LCD
- Painel de controlo intuitivo com a possibilidade de personalização do menu com 20 idiomas diferentes
- Ligadores universais 90° 4.0-4.7mm, sem necessidade de adaptadores
- Scanner Laser permite leitura dos códigos de barra dos acessórios EF e programar automaticamente os parâmetros de soldadura em conformidade com a norma ISO 13950. A tecnologia laser do scanner potencia a qualidade de leitura em caso de reflexos ou contrastes elevados. É também possível introduzir manualmente ambos os parâmetros (tensão/tempo) e os dígitos dos códigos de barras.
- Rastreabilidade: ISO 12176-3 Rastreabilidade do operador; ISO 12176-4 Rastreabilidade do tubo/acessórios
- Dispositivo GPS incorporado (sob pedido)

COMPOSIÇÃO STANDARD



Lig, universais
90° 4.0-4.7 mm



Scanner a Laser



Raspador Manual



Mala transportadora

SOB PEDIDO



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (mais detalhes na pág 8)

PLUS

**ALTA
PERFORMANCE**

**RELATÓRIO
SOLDADURA
PDF**

**RESISTENTE A PICOS
DE TENSÃO DO
GERADOR**

* Intervalo poderá variar de acordo com a marca dos acessórios. Verifique com o fabricante a tensão e tempo requeridos.

** Potência a 60% Ciclo de trabalho

Modelo	ELEKTRA XL
Intervalo de trabalho *	20 ÷ 1600 mm
Materiais	PE, PP, PP-R
Tensão de saída na soldadura	8 ÷ 48 V ou 8 ÷ 80 V
Alimentação	230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Potência absorvida **	3500 W (230 V)
Max. corrente saída	120 A (230 V)
60% saída Ciclo de Trabalho ISO 12176-2	95 A
Modo de funcionamento	ISO 13950 código de barras Manual (dígitos cód.barras, tensão/empo)
Conectividade	Porta USB para pen e para conectar impressora ESC-POS
Memória	4000 relatórios
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
T° precisão da sonda	± 1° C
Rastreabilidade	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Classe de proteção	IP 54
Idiomas	20
Dimensões gerais, corpo da máquina	246 x 390 x 240 mm
Dimensões gerais, mala transportadora	290 x 445 x 295 mm
Peso corpo da máquina	6,75 Kg
Peso, corpo da máquina + cabos de soldadura e alim. + scanner laser	9,4 Kg
Gerador recomendado para cobrir a gama de serviço completa	6,5 ÷ 7 kVA



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY



www.aguasistemas.pt