

Características

Tubo em FFD para condução de água potável (EN545:2010) ou para aplicação em redes de abastecimento (EN598:2007).

Juntas em EPDM standard ou travadas segundo EN681-1.

Disponível de DN80 a DN1200.


Espessura Mínima da Fundição (mm)

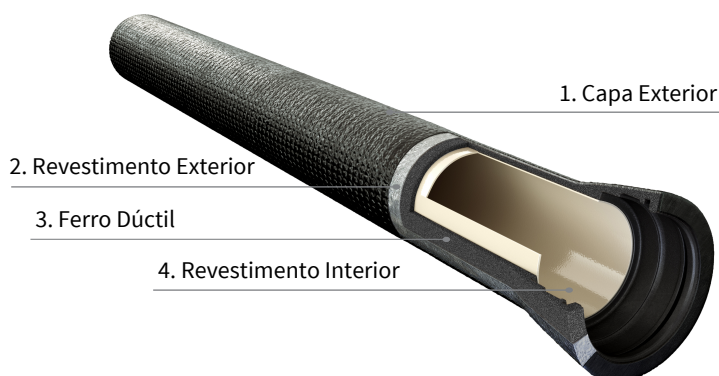
DN	C-25	C-30	C-40	C-50	C-64	C-100	SANEAMENTO	K9	ESPESSURA MÍN. CIMENTO	DN EXTERIOR NOMINAL
									EN 545/EN 598	
80			3	3,5	4	4,7	3,5	4,7	2,5	98
100			3	3,5	4	4,7	3,5	4,7	2,5	118
125			3	3,5	4	5	3,5	4,7	2,5	144
150			3	3,5	4	5,9	3,5	4,7	2,5	170
200			3,1	3,9	5	7,7	3,6	4,8	2,5	222
250			3,9	4,8	6,1	9,5	3,7	5,2	2,5	274
300			4,6	5,7	7,3	11,2	4	5,6	2,5	326
350		4,7	5,3	6,6	8,5	13	4,3	6	3	378
400		4,8	6	7,5	9,6	14,8	4,6	6,4	3	429
450		5,1	6,8	8,4	10,7	16,6	4,9	6,8	3	480
500		5,6	7,5	9,3	11,9	18,3	5,2	7,2	3	532
600		6,7	8,9	11,1	14,2	21,9	5,8	8	3	635
700	6,8	7,8	10,4	13	16,5		7,6	8,8	3,5	738
800	7,5	8,9	11,9	14,8	18,8		8,3	9,6	3,5	842
900	8,4	10	13,3	16,6			9	10,4	3,5	945
1000	9,3	11,1					9,7	11,2	3,5	1048

Pressão Mínima de Prova em Fábrica (BAR)

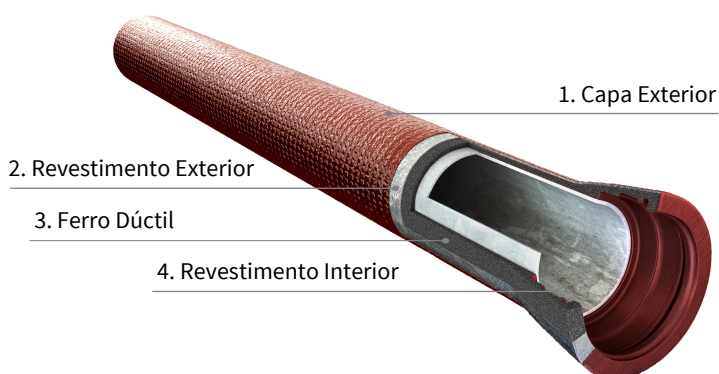
DN	EN 545							EN 598	DEFLEXÃO ANGULAR ADMISSÍVEL
	C-25	C-30	C-40	C-50	C-64	C-100	K9	SANEAMENTO	
80-300			40	50	50	50	50	32	≥3° 30'
350-600		30	40	50	50	50	40	25	≥2° 30'
700-800	25	30	40	50	50	50	32	25	≥1° 30'
900-1000	25	30	40	50			32	25	≥1° 30'

Características Tubo para Água (EN545)

1. **Capa Exterior:**
 - a. Époxi negro $\geq 70 \mu\text{m}$
 - b. Opcionalmente, manga de polietileno de baixa densidade com espessura $\geq 200 \mu\text{m}$
2. **Revestimento Exterior:**
 - a. Zinco (Zn) metálico $\geq 200 \text{ g/m}^2$
 - b. Opcionalmente, Zinco (Zn) + Alumínio (Al) (85%-15%) $\geq 400 \text{ g/m}^2$
3. **Ferro Fundido de Grafite Esferoidal (Dúctil):**
 - a. Resistência mínima a tracção $R_m \text{ (Mpa)} \geq 420$
 - b. Alongamento mínimo após ruptura $\geq 10 \%$
 - c. Dureza Brinell $\leq 230 \text{ HBW}$.
 - d. Limite Mín. Elasticidade a 0,2% $R_p \text{ (Mpa)} \geq 300$
4. **Revestimento Interior:** Camada de argamassa de cimento de alto forno ("Suns-02") com **certificação WRAS**


Características Tubo para Saneamento (EN598)

1. **Capa Exterior:**
 - a. Époxi vermelho $\geq 70 \mu\text{m}$
 - b. Opcionalmente, manga de polietileno de baixa densidade com espessura $\geq 200 \mu\text{m}$
2. **Revestimento Exterior:**
 - a. Zinco (Zn) metálico $\geq 200 \text{ g/m}^2$
 - b. Opcionalmente, Zinco (Zn) + Alumínio (Al) (85%-15%) $\geq 400 \text{ g/m}^2$
3. **Ferro Fundido de Grafite Esferoidal (Dúctil):**
 - a. Resistência mínima a tracção $R_m \text{ (Mpa)} \geq 420$
 - b. Alongamento mínimo após ruptura $\geq 10 \%$
 - c. Dureza Brinell $\leq 230 \text{ HBW}$.
 - d. Limite Mín. Elasticidade a 0,2% $R_p \text{ (Mpa)} \geq 300$
4. **Revestimento Interior:** Camada de argamassa de cimento de Aluminato de Cálcio. Este material é resistente a sulfatos, protegendo o interior do tubo de corrosão, formação de tubérculos e ataques de ácidos bacteriogenicos, comuns em sistemas de águas residuais.


Conformidade com Normas

- Certificado de conformidade Bureau Veritas de norma EN545:2010 e EN598:2007 + A1:2009 de acordo com requisitos RG-01-03 ACCREDIA Rev.01 e QHSE-REG-02.TQR Bureau Veritas
- Certificado WRAS para Revestimento Interior "Suns-02" de Tubo para Água Potável EN545
- Declaração CE para Tubo de Saneamento EN598